

Uso previsto

Vernice testurizzata opaca bicomponente idrodiluibile di alta qualità per le riparazioni su paraurti, listelli decorativi, specchietti esterni, cruscotti, pannelli porta, console centrali ecc. e per supporti plastici comunemente usati nell'industria automobilistica per uso interno ed esterno. Grazie alla trama fine, simile alla sabbia, Mipa WBC Binder 2K Strukturlack matt permette di imitare molto bene le comuni superfici plastiche. Ciò è particolarmente vantaggioso se queste superfici di plastica devono essere levigate in anticipo in caso di riparazione. Mipa WBC Binder 2K-Strukturlack opaco è adatto anche per rivestire supporti metallici primerizzati all'interno e all'esterno. Può essere colorato con Mipa WBC ed è quindi disponibile in un'ampia gamma di colori. Dopo l'indurimento, soddisfa i requisiti di resistenza alla saliva e al sudore secondo le norme DIN 53160-1 e -2.

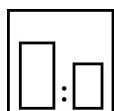
Resa : 14,5 - 15,1 m²/l (a 20 µm SFS)

Istruzioni di applicazione



Colore

tinteggiabile con Mipa WBC-Mischlacken



Rapporto di miscela

Catalizzatore

Mipa WBC-Härter

in peso

(vernice : catalizzatore)

5 : 1

in volume

(vernice : catalizzatore)

4 : 1



Catalizzatore

per le verniciature totali

--

per le verniciature parziali

--



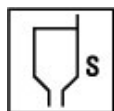
Pot life

al massimo 3 h a 20 °C



Diluente

20 - 25 % Mipa WBC-Verdünnung



Viscosità di applicazione

Mescolare sempre bene il catalizzatore nella vernice di base e solo allora diluire con il diluente Mipa WBC-Verdünnung. Non aggiungere mai acqua al catalizzatore.

pistola a gravità

16 - 18 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

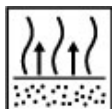
--



Modo di applicazione

Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	Diluente
pistola a gravità (alta pressione)	--	2 - 2,5	1,2 - 1,3	2 - 3	20 - 25 %
HVLP (bassa pressione)	--	2 - 2,2	1,2 - 1,3	2 - 3	20 - 25 %
HVLP / pressione interna dell'ugello	--	0,7	--	--	--



Tempo di evaporazione

5 - 8 min tra le mani

15 - 20 min prima dell'essiccazione in forno

Spessore di film secco

30 - 50 µm



Tempo di essiccazione

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteggiabile	sovraverniciabile
20 °C	45 - 60 min	4 h	–	–	–
60 °C	–	1 h	–	–	–

Nota

Stoccaggio: per almeno 2 anni nelle condizioni originali di imballaggio. Conservare al riparo dal gelo.

Direttiva COV: Valore limite UE per il prodotto della categoria B/d: 420 g/l.
Questo prodotto contiene al massimo 420 g/l di COV.

Condizioni per l'applicazione: da +10 °C ed un umidità relativa fino al 80 %. Assicurare una ventilazione adeguata.

I tempi di essiccazione si riducono con l'aumentare della velocità dell'aria e l'abbassare dell'umidità relativa.

Condizioni di verniciatura ottimali:
temperatura dell'aria 20 - 25 °C
temperatura dell'oggetto > 15 °C
umidità relativa dell'aria 40 - 60 %
velocità dell'aria 0,25 - 0,3 m/s

Istruzioni di applicazione: grado di brillantezza: opaco

Preparazione della miscela di Mipa WBC Binder 2K-Strukturlack opaco per la verniciatura a spruzzo:

Si prega di notare che il legante deve essere agitato o mescolato bene prima della colorazione e anche successivamente prima dell'applicazione, al fine di ottenere un grado di brillantezza omogeneo e corretto.

70 parti in peso di Mipa WBC Binder 2K-Strukturlack matt + 30 parti in peso di Mipa WBC-Tönung

Si prega di notare che, dovuto al sistema, gli additivi leganti schiariranno la tonalità del colore.

Questa miscela + Mipa WBC-Härter (indurente) rapporto di miscela 5 : 1 in peso o 4 : 1 in volume.

Attenzione: mescolare sempre bene l'indurente nella vernice di base e solo dopo diluirlo con il diluente Mipa WBC-Verdünnung. Non aggiungere mai acqua al catalizzatore.

Regolare la viscosità di questa miscela con il catalizzatore aggiungendo il 20 - 25 % di Mipa WBC-Verdünnung.

Pretrattamento del supporto:

TPU, PA, ABS, PP:

Sgrassare con Mipa Silikonentferner o Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o utilizzare metodi di pretrattamento appropriati per le parti in plastica come il trattamento al plasma o alla fiamma. Per garantire un'adesione ottimale si consiglia di testare la sovraverniciabilità!

Se i metodi di pre-trattamento di cui sopra non sono fattibili, procedere come segue:

Sgrassare a fondo le superfici utilizzando Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.

Carteggiare accuratamente con MP Soft Pad super fine usando Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.

Pulire di nuovo con Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.

Lasciare asciugare completamente le parti.

ATTENZIONE: I residui di agenti distaccanti devono essere rimossi completamente! Dopo il suddetto pretrattamento, raccomandiamo di fare un test di bagnatura con acqua. Se le gocce rotolano via rapidamente, ripetere il trattamento preparatorio.

Nel caso di altri tipi di plastica o di problemi di adesione, si raccomanda l'uso di Mipa 1K-Kunststoffprimer o di Mipa 1K-Haftpromoter come promotore di adesione.

Per il rivestimento di supporti metallici è necessaria di primerizzare con primer o riempitivi adeguati di Mipa.

Raccomandiamo di utilizzare i seguenti primer per l'acciaio, i supporti galvanizzati e l'alluminio:

Mipa 2K-Multifiller, Mipa 2K-Acyl-Grundierfiller, Mipa 2K-Acylgrund, Mipa EP-Grundierfiller, Mipa EP-Primer-Surfacer, Mipa 2K-EP-Expressprimer EPX, Mipa 2K-Acyl-Epoxygrund

Dopo l'essiccazione, il fondo deve essere carteggiato come segue:

Carteggiatura preliminare con carta abrasiva P 400 a secco o P 600 a umido