

Usa previsto

Questa finitura lucida 2K di alta qualità, idrosolubile, è particolarmente resistente alle sollecitazioni meccaniche e chimiche ed è ideale per la verniciatura di supporti plastici come TPU, PA, ABS e PP utilizzati negli interni delle automobili. Mipa WBC Binder 2K-Decklack glänzend si presta perfettamente alla verniciatura di alta qualità di cruscotti, pannelli porta, console centrali ecc. e per il rivestimento di supporti metallici primerizzati sia all' interno che all' esterno. Grazie alla sua speciale formulazione, il prodotto può essere utilizzato come tinta premiscelata o non pigmentato come rivestimento protettivo trasparente (vernice trasparente) senza modificare il rapporto di miscelazione con il catalizzatore. Dopo l'indurimento, il prodotto soddisfa i requisiti di resistenza alla saliva e al sudore secondo la norma DIN 53160-1 e -2.

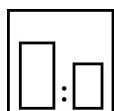
Resa : 16,5 - 17,3 m²/l (per 20 µm SFS)

Istruzioni di applicazione



Colore

tinteggiabile con Mipa WBC-Mischlacken



Rapporto di miscela

Catalizzatore

Mipa WBC-Härter

in peso
(vernice : catalizzatore)

5 : 1

in volume
(vernice : catalizzatore)

4 : 1



Catalizzatore

per le verniciature totali

--

per le verniciature parziali

--



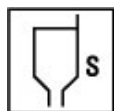
Pot life

al massimo 3 h a 20 °C



Diluyente

20 - 25 % Mipa WBC-Verdünnung



Viscosità di applicazione

Mescolare sempre bene il catalizzatore nella vernice di base e solo allora diluire con il diluente Mipa WBC. Non aggiungere mai acqua al catalizzatore.

pistola a gravità

16 - 18 s 4 mm DIN

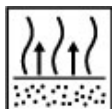
Airmix/Airless

--



Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	Diluyente
pistola a gravità (alta pressione)	--	2 - 2,5	1,2 - 1,3	2 - 3	20 - 25 %
HVLP (bassa pressione)	--	2 - 2,2	1,2 - 1,3	2 - 3	20 - 25 %
HVLP / pressione interna dell'ugello	--	0,7	--	--	--



Tempo di evaporazione

5 - 8 min tra le mani

15 - 20 min prima dell'essiccazione in forno

Spessore di film secco

spessore abituale: 20 µm

applicabile senza bolle fino a 50 µm



Tempo di essiccazione

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteg-giabile	sovraverni-ciabile
20 °C	90 - 120 min	4 h	--	--	--
60 °C	--	1 h	--	--	--

Nota

Stoccaggio:

per almeno 2 anni nelle condizioni originali di imballaggio. Conservare al riparo dal gelo.

Direttiva COV:

Valore limite UE per il prodotto della categoria B/d: 420 g/l.
Questo prodotto contiene al massimo 420 g/l di COV.

Condizioni per l'applicazione: da +10 °C ed un umidità relativa fino al 80 %. Assicurare una ventilazione adeguata.

I tempi di essiccazione si riducono con l'aumentare della velocità dell'aria e l'abbassare dell'umidità relativa.

Condizioni di verniciatura ottimali:
temperatura dell'aria 20 - 25 °C
temperatura dell'oggetto > 15 °C
umidità relativa dell'aria 40 - 60 %
velocità dell'aria 0,25 - 0,3 m/s

Istruzioni di applicazione:

Gradi di brillantezza UNI EN ISO 2813 W 60° (unità di brillantezza): > 85 Lucido

Possibili gradi di brillantezza nella combinazione con Mipa WBC Binder 2K-Decklack opaco:

WBC Binder 2K-Decklack lucido + WBC Binder 2K-Decklack opaco rapporto di miscela 2:1 in peso/ in volume = 50 UB

WBC Binder 2K-Decklack lucido + WBC Binder 2K-Decklack opaco rapporto di miscela 1:1 in peso/ in volume = 30 UB

WBC Binder 2K-Decklack lucido + WBC Binder 2K-Decklack opaco rapporto di miscela 1:2 in peso/ in volume = 15 UB

Preparare la miscela pronta per l'uso Mipa WBC Binder 2K-Decklack lucido:

Si prega di notare che il legante deve essere agitato o mescolato bene prima della colorazione e anche successivamente prima dell'applicazione, al fine di ottenere un grado di brillantezza omogeneo e corretto.

70 parti in peso di Mipa WBC Binder 2K-Decklack lucido + 30 parti in peso di WBC-Tönung.

Prego notare che, dovuto al sistema, gli additivi leganti schiariranno la tonalità del colore.

Questa miscela + Mipa WBC-Härter (indurente) rapporto di miscela 5 : 1 in peso o 4 : 1 in volume

Attenzione: mescolare sempre bene l'indurente nella vernice di base e solo dopo diluirlo con il diluente Mipa WBC-Verdünnung. Non aggiungere mai acqua al catalizzatore.

Regolare la viscosità di questa miscela con il catalizzatore aggiungendo il 20 - 25 % di Mipa WBC-Verdünnung.

Pretrattamento del supporto:

TPU, PA, ABS, PP:

Sgrassare con Mipa Silikonentferner o Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o utilizzare metodi di pretrattamento appropriati per le parti in plastica come il trattamento al plasma o alla fiamma. Per garantire un'adesione ottimale si consiglia di testare la sovraverniciabilità!

Se i metodi di pre-trattamento di cui sopra non sono fattibili, procedere come segue:

Sgrassare a fondo le superfici utilizzando Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.

Carteggiare accuratamente con MP Soft Pad super fine usando Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.

Pulire di nuovo con Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.

Lasciare asciugare completamente le parti.

ATTENZIONE: I residui di agenti distaccanti devono essere rimossi completamente! Dopo il suddetto pretrattamento, raccomandiamo di fare un test di bagnatura con acqua. Se le gocce rotolano via rapidamente, ripetere il trattamento preparatorio.

Nel caso di altri tipi di plastica o di problemi di adesione, si raccomanda l'uso di Mipa 1K-Kunststoffprimer o di Mipa 1K-Haftpromoter come promotore di adesione.

Per il rivestimento di supporti metallici è necessaria una mano di fondo con primer o stucchi adeguati di Mipa.

Raccomandiamo di utilizzare i seguenti primer per l'acciaio, i supporti galvanizzati e l'alluminio:

Mipa 2K-Multifiller, Mipa 2K-Acryl-Grundierfiller, Mipa 2K-Acylgrund, Mipa EP-Grundierfiller, Mipa EP-Primer-Surfacer, Mipa 2K-EP-Expressprimer EPX, Mipa 2K-Acyl-Epoxygrund

Dopo l'essiccazione, il fondo deve essere carteggiato leggermente:

Carteggiabile a secco con una carta abrasiva P 400 o ad umido con P 600 in caso di finiture monostrate. Invece per le finiture a due strati raccomandiamo di utilizzare le carte abrasive P 500/600 per la carteggiatura secca o P 800/1000 per la carteggiatura umida.