

Mipa Zink-Spray CE

Numero di articolo 213460000S

Scheda tecnica

mipa

Professional Coating Systems

pagina 1 / 2

Uso previsto

Mipa Zink-Spray CE è una vernice ricca di polvere di zinco monocomponente di alta qualità con protezione attiva contro la corrosione (oltre il 90% di contenuto di zinco nel film secco) e offre quindi un elevato livello di protezione per i supporti in acciaio. Inoltre, Mipa Zink-Spray CE garantisce una elevata resistenza al calore fino a 300 °C. Adatto per la riparazione di aree danneggiate su parti zincate, cordoni di saldatura, ecc. Può essere sovraverniciato con le vernici Mipa 1K (vernici a base di resine sintetiche, PMI AK, PMI VC).

Istruzioni per l'uso



Supporto

Ferro e acciaio.

Pretrattamento / pulizia

Pulizia preliminare con Mipa Silikonentferner.

Per informazioni più dettagliate, consultare il paragrafo "Pretrattamento del supporto".

Caratteristiche

Resistente al calore fino a 300 °C

Elevata protezione catodica contro la corrosione (oltre il 90% di contenuto di zinco nel film secco)

Tonalità / grado di brillantezza

Zinco grigio / opaco



Preparazione

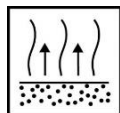
Agitare bene il contenitore per 1 - 2 minuti prima dell'uso!



Numero mani

Fare una prova di spruzzatura - distanza dal supporto: circa 25 - 30 cm

2 - 3 mani, spessore del film secco: 40 µm



Tempo di appassimento

2 - 3 min tra le mani



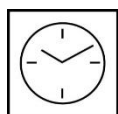
Dopo l'uso

Dopo l'uso, capovolgere la bomboletta e spruzzare per svuotare l'ugello. In questo modo si impedisce che il prodotto verniciante si essicchi nella valvola.

Version: it 0123

La scheda tecnica è stata redatta solo a scopo informativo! Per quanto ci risulta, le informazioni fornite riflettono lo stato dell'arte e si basano su molti anni di esperienza nella produzione dei nostri prodotti. Tuttavia, non esentano gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi a regola d'arte e con responsabilità determinandone l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto nelle condizioni prevalenti. Le schede di sicurezza come anche le avvertenze sull'etichetta del prodotto devono essere rispettate. Ci riserviamo il diritto di modificare o completare il contenuto delle informazioni in qualsiasi momento senza preavviso o obbligo di aggiornamento.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Tempo di essiccazione a 20 °C

Fuori polvere dopo circa	10 min
Secco al tatto dopo circa	20 min.
Sovraverniciabile dopo circa	24 h
Completamente secco dopo circa	8 - 12 h

Condizioni di lavorazione

Da +10 °C e fino all'80% di umidità relativa. Garantire una ventilazione adeguata.

Stoccaggio

Può essere conservato ben chiuso in un luogo fresco e asciutto per 2 anni.

Legislazione COV

Valore limite dell'UE per il prodotto della categoria B/e: 840 g/l
Questo prodotto contiene al massimo 700 g/l di COV.

Consigli di prudenza

Vedi la scheda di sicurezza

Istruzione per l'uso

Per i componenti esposti a calore elevato, applicare solo strati sottili e ricoprire con finiture resistenti al calore elevato (si consiglia una verniciatura di prova).

Pretrattamento del supporto:

Il supporto da trattare deve essere pulito e asciutto. Rimuovere tutte le tracce di olio, grasso, ruggine, strati di pelle di laminazione, scaglia di ossido e altre sostanze che compromettono il rivestimento e il suo funzionamento!

Supporti in acciaio:

effettuare la sabbiatura a metallo quasi bianco Sa 2½, rimuovere i residui della sabbiatura e verniciare la superficie il più presto possibile

o alternativamente:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi pulire con attrezzi meccanici al grado St 3.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.