

# Mipa Zink-Ausbesserungsspray

Numero di articolo 68221 0000

Scheda tecnica

**mipa**

Professional Coating Systems

pagina 1 / 2

## Uso previsto

Mipa Zinkausbesserungsspray è una vernice speciale per ritoccare difetti e adeguare la tonalità alla superficie zincata all'interno e all'esterno. Ottima adesione a ferro, zinco, metalli non ferrosi e plastiche, rapida essiccazione, resistente alle intemperie, allo sfarinamento e al calore.

Nota: nuova qualità a partire dal numero di lotto 492202.

## Istruzioni per l'uso



### Supporto

Ferro e acciaio, supporti zincati, metalli non ferrosi, plastiche

### Pretrattamento / pulizia

Pulizia preliminare con Mipa Silikonentferner.

Per informazioni più dettagliate, consultare il paragrafo "Pretrattamento del supporto".

### Caratteristiche

Ottima adesione su ferro e supporti zincati, metalli non ferrosi, plastiche

Essiccazione rapida

Resistente alle intemperie

Resistente allo sfarinamento

Elevato contenuto di polvere di zinco, quindi elevata protezione dalla corrosione

Resistente ai graffi

Può essere sovraverniciato con sistemi di verniciatura monocomponente

Resistente al calore, per breve tempo fino a 200 °C

## Tonalità / grado di brillantezza

Argento metallizzato



### Preparazione

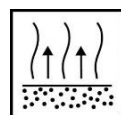
Agitare bene il contenitore per 1 - 2 minuti prima dell'uso!



### Numero mani

Fare una prova di spruzzatura - distanza dal supporto: circa 20 - 30 cm

2 - 3 mani, spessore del film secco: 30 - 40 µm



### Tempo di appassimento

2 - 3 min tra le mani



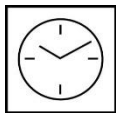
### Dopo l'uso

Dopo l'uso, capovolgere la bomboletta e spruzzare per svuotare l'ugello. In questo modo si impedisce che il prodotto verniciante si essicchi nella valvola.

Versione: it 1222

La scheda tecnica è stata redatta solo a scopo informativo! Per quanto ci risulta, le informazioni fornite riflettono lo stato dell'arte e si basano su molti anni di esperienza nella produzione dei nostri prodotti. Tuttavia, non esentano gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi a regola d'arte e con responsabilità determinandone l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto nelle condizioni prevalenti. Le schede di sicurezza come anche le avvertenze sull'etichetta del prodotto devono essere rispettate. Ci riserviamo il diritto di modificare o completare il contenuto delle informazioni in qualsiasi momento senza preavviso o obbligo di aggiornamento.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



## Tempo di essiccazione a 20 °C

Fuori polvere dopo circa	10 min
Secco al tatto dopo circa	30 min
Pronto al montaggio dopo circa	24 h

## Condizioni di lavorazione

Da +10 °C e fino all'80% di umidità relativa. Garantire una ventilazione adeguata.

## Stoccaggio

Può essere conservato ben chiuso in un luogo fresco e asciutto per 2 anni.

## Legislazione COV

Valore limite dell'UE per il prodotto della categoria B/e: 840 g/l  
Questo prodotto contiene al massimo 690 g/l di COV.

## Consigli di prudenza

Vedi la scheda di sicurezza

## Pretrattamento del supporto:

Il supporto da trattare deve essere pulito e asciutto. Rimuovere tutte le tracce di olio, grasso, ruggine, strati di pelle di laminazione, scaglia di ossido e altre sostanze che compromettono il rivestimento e il suo funzionamento!

### Supporti in acciaio:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare a secco con P 120.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

### Interventi di riparazione su supporti galvanizzati (zincatura degli elementi / zincatura a caldo discontinua / zincatura di nastri/ zincatura a caldo continua e zincatura elettrolitica):

1. Prima pulire la zona riparata con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare a secco con P 220.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.