

Uso previsto

Mipa Heizkörper-Spray è una vernice speciale ad essiccazione rapida per radiatori nel settore del riscaldamento ad acqua calda e a vapore. Utilizzare lo spray a testa in giù non è un problema.

Istruzioni per l'uso



Supporto

Vecchie verniciature indurite e leggermente carteggiate, fondi riempitivi Mipa 1K o 2K ben essiccati.

Pretrattamento / pulizia

Pulizia preliminare con Mipa Silikonentferner.
Per informazioni più dettagliate, consultare il paragrafo "Pretrattamento del supporto".

Caratteristiche

Ad essiccazione rapida
Resistente ai graffi e agli urti
Resistente alle temperature fino a 120 °C
Resistente all'ingiallimento fino a 100 °C
Elevata durezza della superficie
Elevata brillantezza
Si può utilizzare lo spray a testa in giù senza problemi

Tonalità / grado di brillantezza

RAL 9010, RAL 9016 / lucido
RAL 7016 / satinato opaco



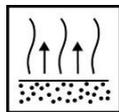
Preparazione

Agitare bene il contenitore per 1 - 2 minuti prima dell'uso!



Numero mani

Fare una prova di spruzzatura - distanza dal supporto: circa 20 - 30 cm
2 - 3 mani, spessore del film secco 30 - 40 µm



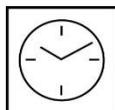
Tempo di appassimento

3 - 5 min tra le mani



Dopo l'uso

Dopo l'uso, capovolgere la bomboletta e spruzzare per svuotare l'ugello. In questo modo si impedisce che il prodotto verniciante si essicchi nella valvola.



Tempo di essiccazione a 20 °C

Fuori polvere dopo circa	10 min
Secco al tatto dopo circa	1 - 2 h
Pronto al montaggio dopo circa	24 h

Condizioni di lavorazione

Da +10 °C e fino all'80% di umidità relativa. Garantire una ventilazione adeguata.

Stoccaggio

Può essere conservato ben chiuso in un luogo fresco e asciutto per 2 anni.

Legislazione COV

Valore limite dell'UE per il prodotto della categoria B/e: 840 g/l
Questo prodotto contiene al massimo 660 g/l di COV.

Consigli di prudenza

Vedi la scheda di sicurezza

Istruzioni per l'uso

Per RAL 7016 satinato opaco, si prega di notare che il grado di brillantezza è stabile solo fino a 60 °C e che il grado di brillantezza può aumentare con carichi termici superiori.

Pretrattamento del supporto:

Il supporto da trattare deve essere pulito e asciutto. Rimuovere tutte le tracce di olio, grasso, ruggine e altre sostanze che compromettono il rivestimento e il suo funzionamento!

Rimuovere i vecchi rivestimenti o i fondi non induriti o non stabili.

Non applicare su supporti termoplastici.

Supporti in acciaio:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare a secco con P 120.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

Per applicazioni su acciaio: Innanzitutto, primerizzare utilizzando Mipa promotori di adesione o fondi/ riempitivi adatti come ad esempio Mipa Fast-Filler-Spray, Mipa 1K-Epoxy-Primer-Spray, Mipa Rapidprimer-Spray, Mipa Rapidfiller-Spray, Mipa Etch-Filler HB Spray, Mipa 2K-EP-Grundierfiller-Spray. È necessario osservare le relative schede tecniche del prodotto Mipa.

Vecchie verniciature, intatte e solide, verniciature di fabbrica:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare con P 400 - 500.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.