

Mipa 2K-PU-Industry-Prefilled-Spray

Numero di articolo 21208 0000

Scheda tecnica

mipa

Professional Coating Systems

pagina 1 / 3

Uso previsto

Mipa 2K-PU-Industry-Prefilled-Spray è precaricato con un gas propellente e altri additivi. Il catalizzatore è già integrato nella bomboletta e può essere attivato prima dell'uso. Per l'immissione si utilizza le finiture Mipa 2K non diluite. A questo scopo sono adatti, ad esempio, Mipa PU 250-XX e Mipa PU 265-XX. Le proprietà tecniche del rivestimento corrispondono a quelle della qualità della vernice utilizzata. Grazie alla reticolazione chimica con il catalizzatore integrato, è garantita un'elevata resistenza a tutti gli agenti atmosferici e alle sollecitazioni chimiche e meccaniche. Il rivenditore specializzato (riempitore) si assume la responsabilità del prodotto finale!

Istruzioni per l'uso



Supporto

Specifico del prodotto, vedi le istruzioni per l'uso della vernice utilizzata per il riempimento

Pretrattamento / pulizia

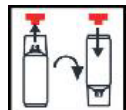
Specifico del prodotto, vedi le istruzioni per l'uso della vernice utilizzata per il riempimento. Per informazioni più dettagliate, consultare il paragrafo "Pretrattamento del supporto".

Caratteristiche

Il sistema di vernice viene riempito nella bomboletta per mezzo di una macchina riempitrice
Elevata protezione UV, resistente all'ingiallimento e alla luce
Eccellente resistenza agli agenti atmosferici e ai graffi
Eccellente distensione e aspetto di spruzzatura
Aggiunta sicura e „pulita“ del catalizzatore
Molto resistente alle sollecitazioni chimiche e meccaniche
Resistente al carburante
Versatili possibilità di applicazione

Tonalità / grado di brillantezza

Specifico del prodotto, vedi i dati della vernice utilizzata



Preparazione

Riempire Mipa 2K-PU-Industry-Prefilled-Spray con 100 ml di vernice di base non diluita della qualità di vernice selezionata

Agitare bene il contenitore per 1 - 2 minuti prima dell'uso!

Immediatamente prima della verniciatura, rimuovere il tappo rosso posto sul coperchio. Ruotare la bombola di 180° e posizionare il tappo sullo stelo posto alla base della bomboletta.

Posizionare lo spray a testa in giù su una superficie rigida. Per l'attivazione, premere con forza il tappo rosso con il palmo della mano fino all'arresto.

Dopo l'attivazione, agitare nuovamente energicamente per miscelare i componenti.

Versione: it 0822

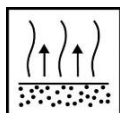
La scheda tecnica è stata redatta solo a scopo informativo! Per quanto ci risulta, le informazioni fornite riflettono lo stato dell'arte e si basano su molti anni di esperienza nella produzione dei nostri prodotti. Tuttavia, non esentano gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi a regola d'arte e con responsabilità determinandone l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto nelle condizioni prevalenti. Le schede di sicurezza come anche le avvertenze sull'etichetta del prodotto devono essere rispettate. Ci riserviamo il diritto di modificare o completare il contenuto delle informazioni in qualsiasi momento senza preavviso o obbligo di aggiornamento.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Numero mani

Fare una prova di spruzzatura - distanza dal supporto: circa 20 - 30 cm
2 - 3 mani, spessore del film secco: 50 - 60 µm



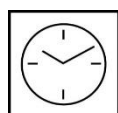
Tempo di appassimento

5 min tra le mani



Dopo l'uso

Dopo l'uso, capovolgere la bomboletta e spruzzare per svuotare l'ugello. In questo modo si impedisce che il prodotto verniciante si essicchi nella valvola.



Dopo l'uso

Fuori polvere dopo circa	15 - 20 min
Secco al tatto dopo circa	4 - 5 h
Pronto al montaggio dopo circa	24 h

Condizioni di lavorazione

Da +10 °C e fino all'80% di umidità relativa. Garantire una ventilazione adeguata.

Stoccaggio

Può essere conservato ben chiuso in un luogo fresco e asciutto per 12 - 18 mesi.

Legislazione COV

Valore limite dell'UE per il prodotto della categoria B/e: 840 g/l
Questo prodotto contiene al massimo 840 g/l di COV.

Consigli di prudenza

Vedi la scheda di sicurezza

Istruzioni per l'uso

Pot life: circa 5 - 6 h a 20 °C

Pretrattamento del supporto (si applica ai sistemi di verniciatura Mipa con adesione diretta al metallo PU 250-XX e Mipa PU 265-XX):

Il supporto da trattare deve essere pulito e asciutto. Rimuovere tutte le tracce di olio, grasso, ruggine, strati di pelle di laminazione, scaglia di ossido e altre sostanze che compromettono il rivestimento e il suo funzionamento!

Rimuovere i vecchi rivestimenti o i fondi non induriti o non stabili.

Non applicare su supporti termoplastici.

Supporti in acciaio:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare a secco con P 120.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

Supporti di alluminio + supporti zincati (zincatura di nastri/ zincatura a caldo continua) e zincatura elettrolitica:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare a secco con P 220.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

Supporti zincati (zincatura degli elementi / zincatura a caldo discontinua), pulizia con la soluzione di ammoniaca Mipa Zinkreiniger:

1. Miscelare Mipa Zinkreiniger con acqua in un rapporto di 1 : 1.
2. Carteggiare accuratamente con un tessuto non tessuto sintetico al corindone bagnato fino a ottenere un aspetto opaco della superficie.
3. Lasciare agire la sospensione grigio metallizzata per circa 10 minuti.
4. Carteggiare di nuovo.
5. Alla fine, lavare accuratamente con acqua e lasciare asciugare la superficie.

Vetroresina:

1. Prima dell'applicazione, le parti da verniciare devono essere riscaldate a 60 ° C per 60 minuti.
2. Sgrassare le superfici utilizzando Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.
3. Carteggiare a fondo con P 240 - P 320.
4. Pulire di nuovo con Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.
5. Lasciare asciugare completamente le parti.
6. Si raccomanda di neutralizzare le cariche elettrostatiche:

La soffiatura delle superfici con la MP Ionisierungspistole X-ION, che pulisce e neutralizza in un'unica operazione, riduce le inclusioni di polvere durante l'applicazione della vernice. Inoltre, questo passaggio evita il disorientamento dei pigmenti quando si applica una base opaca metallizzata o ad effetto.

ATTENZIONE: I residui di agenti distaccanti devono essere rimossi completamente! Dopo il suddetto pretrattamento raccomandiamo di fare un test di bagnatura con acqua. Se le gocce rotolano via rapidamente, ripetere il pretrattamento.

Vecchie verniciature, intatte e solide, verniciature di fabbrica:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare con P 320.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

Verniciature per cataforesi / shop primer:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare con MP Softpad Superfine o con P 320.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.