

Mipa 2K-Acrylfiller-Spray inkl. Härter

Numero di articolo 21371 0000

Scheda tecnica

pagina 1 / 3

mipa
Professional Coating Systems

Uso previsto

Mipa 2K-Acrylfiller-Spray è un fondo ben riempitivo ad essiccazione rapida con alta protezione anticorrosiva et ottima carteggiabilità. Mipa 2K-Acrylfiller-Spray offre un'eccellente adesione a ferro, acciaio, vetroresina, alluminio e supporti zincati e può essere sovraverniciato con tutte le vernici convenzionali 1K e 2K.

Istruzione per l'uso



Supporto

Ferro, acciaio, zinco e alluminio

Pretrattamento / pulizia

Pulizia preliminare con Mipa Silikonentferner.

Per informazioni più dettagliate, consultare il paragrafo "Pretrattamento del supporto".

Caratteristiche

Eccellente polimerizzazione anche con alti spessori di strato

Ottima carteggiabilità

Eccellente distensione e aspetto di spruzzatura

Sovraverniciabile con tinte basi a base di solvente e d'acqua, finiture 1K e 2K

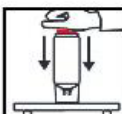
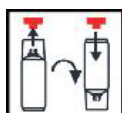
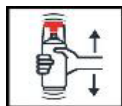
Aggiunta sicura e "pulita" del catalizzatore

Molto resistente alle sollecitazioni meccaniche e agli agenti chimici

Resistente al carburante

Tonalità / grado di brillantezza

Grigio / opaco



Preparazione

Agitare bene il contenitore per 1 - 2 minuti prima dell'uso!

Immediatamente prima della verniciatura, rimuovere il tappo rosso posto sul coperchio. Ruotare la bombola di 180° e posizionare il tappo sullo stelo posto alla base della bomboletta.

Posizionare lo spray a testa in giù su una superficie rigida. Per l'attivazione, premere con forza il tappo rosso con il palmo della mano fino all'arresto.

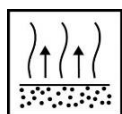
Dopo l'attivazione, agitare nuovamente energicamente per miscelare i componenti.



Numero mani

Fare una prova di spruzzatura - distanza dal supporto: circa 20 - 30 cm

2 - 4 mani, spessore del film secco 45 - 180 µm



Tempo di appassimento

5 min tra le mani

Versione: it 0822

La scheda tecnica è stata redatta solo a scopo informativo! Per quanto ci risulta, le informazioni fornite riflettono lo stato dell'arte e si basano su molti anni di esperienza nella produzione dei nostri prodotti. Tuttavia, non esentano gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi a regola d'arte e con responsabilità determinandone l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto nelle condizioni prevalenti. Le schede di sicurezza come anche le avvertenze sull'etichetta del prodotto devono essere rispettate. Ci riserviamo il diritto di modificare o completare il contenuto delle informazioni in qualsiasi momento senza preavviso o obbligo di aggiornamento.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Dopo l'uso

Dopo l'uso, capovolgere la bomboletta e spruzzare per svuotare l'ugello. In questo modo si impedisce che il prodotto verniciante si essicchi nella valvola.



Tempo di essiccazione a 20 °C

Carteggiabile dopo circa 3 - 5 h o 30 min di essiccazione a 60 °C



Ulteriori lavorazioni

Carteggiatura a secco: P 400 per una finitura a uno strato
P 500 - 600 per una finitura a due strati



Carteggiatura a umido: P 600 per una finitura a uno strato
P 800 - 1000 per una finitura a due strati

Condizioni di lavorazione

Da +10 °C e fino all'80% di umidità relativa. Garantire una ventilazione adeguata.

Stoccaggio

Può essere conservato ben chiuso in un luogo fresco e asciutto per 2 anni.

Legislazione COV

Valore limite dell'UE per il prodotto della categoria B/e: 840 g/l
Questo prodotto contiene al massimo 650 g/l di COV.

Consigli di prudenza

Vedi la scheda di sicurezza

Istruzione per l'uso

Mipa 2K-Acrylfiller-Spray può essere sovraverniciato entro 24 ore senza carteggiatura intermedia.

Pot life circa 8 h a 20 °C

Pretrattamento del supporto:

Il supporto da trattare deve essere pulito e asciutto. Rimuovere tutte le tracce di olio, grasso, ruggine, strati di pelle di laminazione, scaglia di ossido e altre sostanze che compromettono il rivestimento e il suo funzionamento!

Rimuovere i vecchi rivestimenti o i fondi non induriti o non stabili.

Non applicare su supporti termoplastici.

Supporti in acciaio:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare a secco con P 120.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

Supporti di alluminio + supporti zincati (zincatura di nastri/ zincatura a caldo continua) e zincatura elettrolitica:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare a secco con P 220.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

Supporti zincati (zincatura degli elementi / zincatura a caldo discontinua), pulizia con la soluzione di ammoniaca Mipa Zinkreiniger:

1. Miscelare Mipa Zinkreiniger con acqua in un rapporto di 1 : 1.
2. Carteggiare accuratamente con un tessuto non tessuto sintetico al corindone bagnato fino a ottenere un aspetto opaco della superficie.
3. Lasciare agire la sospensione grigio metallizzata per circa 10 minuti.
4. Carteggiare di nuovo.
5. Alla fine, lavare accuratamente con acqua e lasciare asciugare la superficie.

Vetroresina:

1. Prima dell'applicazione, le parti da verniciare devono essere riscaldate a 60 ° C per 60 minuti.
2. Sgrassare le superfici utilizzando Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.
3. Carteggiare a fondo con P 240 - P 320.
4. Pulire di nuovo con Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.
5. Lasciare asciugare completamente le parti.
6. Si raccomanda di neutralizzare le cariche elettrostatiche:

La soffiatura delle superfici con la MP Ionisierungspistole X-ION, che pulisce e neutralizza in un'unica operazione, riduce le inclusioni di polvere durante l'applicazione della vernice. Inoltre, questo passaggio evita il disorientamento dei pigmenti quando si applica una base opaca metallizzata o ad effetto.

ATTENZIONE: I residui di agenti distaccanti devono essere rimossi completamente! Dopo il suddetto pretrattamento raccomandiamo di fare un test di bagnatura con acqua. Se le gocce rotolano via rapidamente, ripetere il pretrattamento.

Vecchie verniciature, intatte e solide, verniciature di fabbrica:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare con P 320.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

Verniciature per cataforesi / shop primer:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare con MP Softpad Superfine o con P 320.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

Se utilizzato come fondo carteggiabile, dopo l'essiccazione carteggiare come segue:

1. Per le finiture monostrato, carteggiare a secco con una carta abrasiva P 400 o ad umido con P 600.
2. Per le finiture bistrate, carteggiare a secco con una carta abrasiva P 500 / 600 o ad umido con P 800 / 1000.
3. Rimuovere a fondo la polvere di carteggiatura utilizzando Mipa Silikonentferner o Mipa WBS Reiniger o Mipa WBS Reiniger FINAL. A questo scopo, utilizzare panni puliti e privi di pelucchi.

Si consiglia di soffiare accuratamente le superfici levigate e/o le giunzioni, le scanalature, ecc. con aria compressa priva di olio.

4. Infine, le superfici da verniciare vengono sottoposte a una pulizia finale con Mipa Silikonentferner, Mipa WBS Reiniger o Mipa WBS Reiniger FINAL e un panno fresco.

Dopo che i detergenti si sono asciugati completamente senza aver lasciato striature, si può procedere all'applicazione della finitura.