

### Uso previsto

Vernice speciale a base di resina siliconica resistente alle alte temperature per l'uso su supporti in acciaio come sistemi di scarico, forni, griglie, ecc., resistente al calore fino a 800 °C.

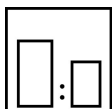
Resa: 9,0 - 12,0 m<sup>2</sup>/l

### Istruzioni di applicazione



#### Colore

argento  
nero



#### Rapporto di miscela

##### Catalizzatore

in peso  
(vernice : catalizzatore)

in volume  
(vernice : catalizzatore)

—

—

—



#### Catalizzatore

per le verniciature totali

per le verniciature parziali

—

—



#### Pot life

—



#### Diluyente

pronto all'uso



#### Viscosità di applicazione pistola a gravità

Airmix/Airless

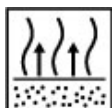
—

—



#### Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	diluizione (%)
pistola a gravità (alta pressione)	—	2 - 2,5	1,3 - 1,5	2	—
HVLP (bassa pressione)	—	2 - 2,2	1,3 - 1,5	2	—
HVLP / pressione interna dell'ugello	—	0,7	—	—	—
Airmix / Airless	—	100 - 120	0,23 - 0,28	1 - 2	—



#### Tempo di evaporazione

5 - 8 min tra le mani

10 - 15 min prima di l'essiccazione in forno

#### Spessore di film secco

15 - 20 µm



**Tempo di essiccazione**

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteg- giabile	sovraverni- ciabile
20 °C	30 - 60 min	5 h*	24 h	—	—
60 °C	10 - 15 min	40 - 60 min*	dopo il raf- freddamento	—	—

**Nota**

**Stoccaggio:** per almeno 2 anni nelle condizioni originali di imballaggio

**Direttiva COV:** Valore limite UE per il prodotto della categoria B/e: 840 g/l  
Questo prodotto contiene al massimo 750 g/l di COV.

**Condizioni per l'applicazione:** da +10 °C e fino a 80 % di umidità relativa di aria. Garantire una ventilazione adeguata.

**Istruzioni di applicazione:** Preparazione del sottofondo:

Il supporto deve essere pulito e asciutto. Rimuovere olio, grasso, ruggine, scaglie di laminazione, scaglie di laminazione e altre sostanze che possono influire sul funzionamento e sulla vernice!

Superfici in acciaio:

1. Pre-pulizia con Mipa Silikonentferner.
2. Successivamente, pre-levigatura a secco con P 120 + levigatura finale con P 220 - 320.
3. Successivamente, sgrassaggio con Mipa Silikonentferner.

Poiché Mipatherm viene applicato con uno spessore dello strato secco di 15 - 20 µm, il supporto non deve essere carteggiato troppo grossolanamente. Si deve rinunciare all'uso della sabbatura come metodo di pretrattamento. Motivo: la superficie ruvida dell'acciaio che ne risulta non può più essere coperta da un film protettivo, il che può portare a una corrosione precoce.

Indicazioni generali:

\*Asciutto al tatto significa che è ancora possibile scrivere leggermente con il gesso. Il rivestimento è ancora sensibile alle sollecitazioni meccaniche e chimiche. Pertanto, gli oggetti rivestiti devono essere maneggiati con cura. Resistente in condizioni limitate: una resistenza ai solventi limitata (carico temporaneo) viene raggiunta dopo circa 1-2 ore a 200 °C. Il rivestimento è quindi anche meno sensibile alle sollecitazioni meccaniche e chimiche.

Le proprietà ottimali della pellicola e la piena resistenza chimica e meccanica si ottengono dopo il primo trattamento termico di circa 1 ora ad almeno 300 °C. Per evitare la formazione di bolle in caso di carico termico troppo rapido, è necessario rispettare tempi di ventilazione finale di durata adeguata o l'aumento della temperatura dovrebbe avvenire il più lentamente possibile.

L'applicazione a pennello e a rullo è possibile solo in misura limitata.