

### Usò previsto

Mipa P 67 S è un fondo trasparente bicomponente e ad alto potere riempitivo. Questo prodotto fu sviluppato particolarmente per riempire imperfezioni delle superfici di supporti in fibra sintetica (come p. es. i materiali compositi di fibra di vetro o di carbonio) prima di applicare il trasparente. Grazie all'alto potere riempitivo, i pori e le imperfezioni, che spesso appaiono sulla superficie dei materiali compositi, possono essere compensati rapidamente ed efficacemente. Una volta ottenuta la superficie desiderata, si può utilizzare Mipa 2K-HS-Carbonic Clear per ottenere una finitura trasparente di alta qualità. Mipa P 67 S e Mipa 2K-HS-Carbonic Clear garantiscono una protezione contro i raggi UV e proteggono efficacemente i supporti sensibili all'ingiallimento (anche i supporti in carbonio) dall'alterazione di colore causata dalle condizioni atmosferiche. Aderisce su carbonio e altri materiali compositi, lamiera d'acciaio, lamiera zincata, alluminio come anche supporti di legno. All'occorrenza, è possibile di tinteggiare questo prodotto utilizzando le paste coloranti Mipa PMI.

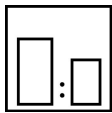
Resa : 4,0 - 6,0 m<sup>2</sup>/l

### Istruzioni di applicazione



#### Colore

trasparente, se è necessario, è possibile di aggiungere al massimo 10 % di paste coloranti PMI



#### Rapporto di miscela

##### Catalizzatore

Mipa MEKP-Härter

**in peso  
(vernice : catalizzatore)**

2,5 %

**in volume  
(vernice : catalizzatore)**

--



#### Catalizzatore

##### per le verniciature totali

--

##### per le verniciature parziali

--



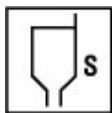
#### Pot life

20 min con Mipa Härter MEKP a 20 °C



#### Diluyente

0 - 5 % Mipa PE-Verdünnung



#### Viscosità di applicazione

pronto all'uso dopo l'aggiunta del catalizzatore, diluire all'occorrenza

##### pistola a gravità

--

##### Airmix/Airless

--



#### Modo di applicazione

##### Modo di applicazione

pistola a gravità (alta pressione)

##### Catalizzatore

--

##### pressione (bar)

1,6 - 2

##### ugello (mm)

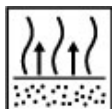
2 - 2,5

##### numero mani

2 - 3

##### Diluyente

--

**Tempo di evaporazione**

3 - 5 min tra le mani di spruzzo

10 - 15 min prima dell'essiccazione al forno

**Spessore di film secco**

150 - 300 µm

al massimo 800 µm

**Tempo di essiccazione**

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteggiabile	sovraverniciabile
20 °C	1 h	--	--	6 h	--
60 °C	--	--	--	30 min	--

**Nota****Stoccaggio:**

almeno un anno nelle condizioni originali di imballaggio

**Direttiva COV:**Valore limite UE per il prodotto della categoria B/b: 250 g/l  
Questo prodotto contiene al massimo 175 g/l di COV.**Condizioni per l'applicazione:**

da +10 °C e fino a 80 % di umidità relativa dell'aria. Garantire una ventilazione adeguata. Gli stucchi poliesteri non induriscono più a una temperatura inferiore a +10°C.

**Istruzioni di applicazione:**

A causa del sistema, Mipa P 67 S ha un colore intrinseco leggermente verdastro, che si indebolisce nuovamente dopo l'aggiunta di catalizzatore. Su supporti di carbonio, il rivestimento Mipa P 67 S appare chiaro e trasparente ai soliti spessori di film secco.

Note generali sul tema "verniciatura trasparente di carbonio":

Il ciclo di verniciatura o il numero di fasi di lavoro per il rivestimento incolore di substrati in carbonio dipende principalmente dai seguenti fattori:

1. Qualità dello strato di carbonio: quanto più grossolana è la struttura o la porosità del tessuto, tanto maggiore è il numero di strati di vernice da applicare con la carteggiatura intermedia, per garantire un livellamento ottimale mediante un rivestimento di vernice, o un riempimento incolore dei pori più profondi e delle imperfezioni con Mipa P 27 è necessario.

Se è necessario di ottenere la massima potenza di riempimento possibile per livellare la struttura del carbonio, Mipa P 67 S dovrebbe essere utilizzata come strato di riempimento incolore.

Inoltre, si deve tener conto del fatto che i supporti compositi sono caratterizzati da un comportamento di ritiro a causa della loro natura, che (a seconda della qualità del substrato) può essere più o meno forte e può avere un effetto negativo sull'aspetto dello strato trasparente in seguito.

2. Finitura desiderata: quanto più alti sono i requisiti per il rivestimento, tanto maggiore è il lavoro necessario per l'applicazione del rivestimento. A seconda dello stato superficiale del carbonio, possono essere sufficienti 3 mani di vernice con carteggiatura intermedia, ad esempio se la superficie della vernice non è esposta a forti sollecitazioni. Tuttavia, se si desidera un aspetto di tipo "pianoforte", è necessario applicare da 4 a 6 mani con carteggiatura intermedia. Inoltre, è necessaria una fase di lucidatura finale per garantire uno strato di vernice liscio e assolutamente perfetto.

3. Poiché i supporti in carbonio hanno una qualità superficiale altamente variabile a causa del processo di produzione e gli agenti distaccanti sono utilizzati per la sformatura, possono verificarsi anche problemi di adesione. Pertanto, si raccomanda di fare un primo test del rivestimento seguito da un test di adesione per garantire un'adesione affidabile. In caso di sfogliamento della vernice, si consiglia l'uso del promotore di adesione Mipa 1K-Haftpromoter.

I paragrafi seguenti descrivono diverse cicli di verniciatura per il carbonio che, a seconda della qualità della struttura del carbonio o dei requisiti di qualità della verniciatura finale, consistono in diverse fasi di verniciatura:

Pretrattamento :

I supporti in carbonio devono essere puliti, asciutti, privi di polvere, olio e grasso, e di sostanze che impediscono l'adesione (ad es. distaccanti). È quindi essenziale pulire con Mipa Silikonentferner in anticipo.

Carteggiare a secco le superfici in carbonio con una carta abrasiva da P 240 a P 400, facendo attenzione a non carteggiare la superficie in carbonio fino allo strato di fibra.

In caso di forte formazione di polvere durante la carteggiatura, utilizzare aria compressa priva di olio e di acqua per rimuoverla dai supporti in carbonio. Poi pulire accuratamente con Mipa Silikonentferner.

Struttura del rivestimento trasparente: Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

A. mano riempitiva con Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. applicare da 2 a 3 mani in modo uniforme e generoso
2. 10-30 min. di evaporazione a temperatura ambiente
3. 15 min. di essiccazione intermedia a 60 °C o 25 min. a 40 °C (se si utilizza Mipa 2K-HS-Härter HS 25) + raffreddamento + levigatura intermedia a secco con grana P 240 a P 400

È anche possibile omettere la levigatura intermedia, se il supporto di carbonio è già molto liscio o se il requisito di qualità non lo rende necessario.

È anche possibile asciugare a temperatura ambiente invece di utilizzare un forno. In questo caso, il rivestimento può essere rivestito al più presto dopo 1 ora a 20°C. Se la mano riempitiva essicca per più di 10-12 ore, è necessaria una carteggiatura intermedia a secco con grana P 240 a P 400.

B. finitura con Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. applicare 2 a 3 mani in modo uniforme e ben disteso
2. 10-30 min. di evaporazione a temperatura ambiente
3. 15 min. di essiccazione intermedia a 60 °C o 25 min. a 40 °C (se si utilizza Mipa 2K-HS-Härter HS 25) + raffreddamento

È anche possibile asciugare a temperatura ambiente invece di utilizzare un forno. In questo caso, si consiglia un'asciugatura notturna.

Nota sullo spessore del film secco ottenibile (SFS):

Per ogni mano si possono applicare uno SFS di circa 25-30 µm del trasparente, ma si riduce per ritiro (soprattutto se applicato come strato di riempimento) e carteggiatura. Pertanto, non possiamo dare una raccomandazione per quanto riguarda lo SFS per ottenere una copertura ottimale con la vernice. Piuttosto, secondo la natura del supporto di carbonio, si dovrebbe applicare un certo numero di strati di vernice per ottenere la finitura desiderata. Per garantire una protezione ottimale dai raggi UV, tuttavia, il rivestimento incolore di carbonio deve avere uno spessore totale del film secco di almeno 80 µm.

C. Lucidatura

Come opzione, è possibile integrare una fase finale di lucidatura per ottenere la migliore finitura possibile della vernice trasparente. Dopo il processo di essiccazione e carteggiatura specificato (a secco o a umido), lo strato finale di trasparente può essere lucidato nella seguente gradazione :

1. carteggiatura preparatoria: P 800 / P 1000
2. carteggiatura intermedia: P 1500 / P 2000
3. carteggiatura finale: P 3000

gradazione raccomandata di agenti lucidanti:

1. rimozione dei segni di carteggiatura: MP Cutting Polish
2. lucidatura: MP ONE\_STEP Polish
3. lucidatura a specchio: MP Finish Polish

Stuccatura + ciclo di verniciatura col trasparente

A. Stuccatura: Mipa P 27

1. riempire i pori e uniformare le irregolarità del supporto in carbonio con Mipa P 27  
2. dopo circa 2 ore di essiccazione a temperatura ambiente, carteggiatura intermedia a secco con grana P 220 a P 360, carteggiatura finale con P 400 a P 600.

B. Mano riempitiva col trasparente: Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. applicare 2 a 3 mani in modo uniforme e generosa  
2. 10-30 min. di evaporazione a temperatura ambiente  
3. 15 min. di essiccazione intermedia a 60 °C o 25 min. a 40 °C (se si utilizza Mipa 2K-HS-Härter HS 25) + raffreddamento + carteggiatura intermedia a secco con grana P 240 a P 400

È anche possibile omettere la levigatura intermedia, se il supporto di carbonio è già molto liscio o se il requisito di qualità non lo rende necessario.

È anche possibile asciugare a temperatura ambiente invece di utilizzare un forno. In questo caso, il rivestimento può essere rivestito al più presto dopo 1 ora a 20°C. Se la mano riempitiva essicca per più di 10-12 ore, è necessaria una carteggiatura intermedia a secco con grana P 240 a P 400.

C. Finitura col trasparente: Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. applicare 2 a 3 mani in modo uniforme e ben disteso  
2. 10-30 min. di evaporazione a temperatura ambiente  
3. 15 min. di essiccazione intermedia a 60 °C o 25 min. a 40 °C (se si utilizza Mipa 2K-HS-Härter HS 25) + raffreddamento

È anche possibile asciugare a temperatura ambiente invece di utilizzare un forno. In questo caso, si consiglia un'asciugatura notturna.

D. Lucidatura

Come opzione, è possibile integrare una fase finale di lucidatura per ottenere la migliore finitura possibile della vernice trasparente. Dopo il processo di essiccazione e carteggiatura specificato (a secco o a umido), lo strato finale di trasparente può essere lucidato nella seguente gradazione :

1. carteggiatura preparatoria: P 800 / P 1000  
2. carteggiatura intermedia: P 1500 / P 2000  
3. carteggiatura finale: P 3000

gradazione raccomandata di agenti lucidanti:

1. rimozione dei segni di carteggiatura: MP Cutting Polish  
2. lucidatura: MP ONE\_STEP Polish  
3. lucidatura a specchio: MP Finish Polish

Stucco + fondo riempitivo + trasparente

A. Stuccatura: Mipa P 27

1. riempire i pori e uniformare le irregolarità del supporto in carbonio con Mipa P 27
2. dopo circa 2 ore di essiccazione a temperatura ambiente, carteggiatura intermedia a secco con grana P 220 a P 360, carteggiatura finale con P 400 a P 600.

B. Fondo riempitivo: Mipa P 67 S

1. applicare 2 a 3 mani in modo uniforme e generosa
2. 10-15 min. di evaporazione a temperatura ambiente
3. 30 min. di essiccazione intermedia a 60 °C + raffreddamento + carteggiatura intermedia a secco con grana P 240 a P 400

In alternativa, invece dell'essiccazione in forno, è possibile anche l'essiccazione per 6 ore a temperatura ambiente.

C. Finitura col trasparente: Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. applicare 2 a 3 mani in modo uniforme e ben disteso
2. 10-30 min. di evaporazione a temperatura ambiente
3. 15 min. di essiccazione intermedia a 60 °C o 25 min. a 40 °C (se si utilizza Mipa 2K-HS-Härter HS 25) + raffreddamento

È anche possibile asciugare a temperatura ambiente invece di utilizzare un forno. In questo caso, si consiglia un'asciugatura notturna.

D. Lucidatura

Come opzione, è possibile integrare una fase finale di lucidatura per ottenere la migliore finitura possibile della vernice trasparente. Dopo il processo di essiccazione e carteggiatura specificato (a secco o a umido), lo strato finale di trasparente può essere lucidato nella seguente gradazione :

1. carteggiatura preparatoria: P 800 / P 1000
2. carteggiatura intermedia: P 1500 / P 2000
3. carteggiatura finale: P 3000

gradazione raccomandata di agenti lucidanti:

1. rimozione dei segni di carteggiatura: MP Cutting Polish
2. lucidatura: MP ONE\_STEP Polish
3. lucidatura a specchio: MP Finish Polish

Fondo riempitivo + trasparente:

A. Fondo riempitivo: Mipa P 67 S

1. applicare 2 a 3 mani in modo uniforme e generosa
2. 10-15 min. di evaporazione a temperatura ambiente
3. 30 min. di essiccazione intermedia a 60 °C + raffreddamento + carteggiatura intermedia a secco con grana P 240 a P 400

In alternativa, invece dell'essiccazione in forno, è possibile anche l'essiccazione per 6 ore a temperatura ambiente.

B. Finitura col trasparente: Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. applicare 2 a 3 mani in modo uniforme e ben disteso
2. 10-30 min. di evaporazione a temperatura ambiente
3. 15 min. di essiccazione intermedia a 60 °C o 25 min. a 40 °C (se si utilizza Mipa 2K-HS-Härter HS 25) + raffreddamento

È anche possibile asciugare a temperatura ambiente invece di utilizzare un forno. In questo caso, si consiglia un'asciugatura notturna.

D. Lucidatura

Come opzione, è possibile integrare una fase finale di lucidatura per ottenere la migliore finitura possibile della vernice trasparente. Dopo il processo di essiccazione e carteggiatura specificato (a secco o a umido), lo strato finale di trasparente può essere lucidato nella seguente gradazione :

1. carteggiatura preparatoria: P 800 / P 1000
2. carteggiatura intermedia: P 1500 / P 2000
3. carteggiatura finale: P 3000

gradazione raccomandata di agenti lucidanti:

1. rimozione dei segni di carteggiatura: MP Cutting Polish
2. lucidatura: MP ONE\_STEP Polish
3. lucidatura a specchio: MP Finish Polish