

### Usò previsto

Mipa P 60 S PE-Spritzfüller è un fondo riempitivo bicomponente a base di poliestere che aderisce su acciaio, vetroresina, legno o su vecchi rivestimenti ben aderenti e carteggiati. Il prodotto è particolarmente adatto a riempire le irregolarità, i solchi profondi di carteggiature come anche la aree di ritocco trattate grossolanamente - tutto in un'operazione.

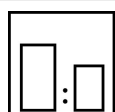
Resa : 4,0 - 6,0 m<sup>2</sup>/l

### Istruzioni di applicazione



#### Colore

grigio



#### Rapporto di miscela

##### Catalizzatore

Mipa Härter PS

--

--

--

**in peso**  
**(vernice : catalizzatore)**

30 : 1

p. e. 300 g : 10 g /

450 g : 15 / 600 g : 20 g /

750 g : 25 g / 900 g : 30 g

**in volume**  
**(vernice : catalizzatore)**

100 : 5

950 ml P 60 S : 50 ml

--

--



#### Catalizzatore

per le verniciature totali

--

per le verniciature parziali

--



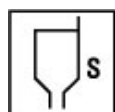
#### Pot life

30 min con il catalizzatore Mipa Härter PS a 20 °C



#### Diluyente

0 - 5 % Mipa PE-Verdünnung



#### Viscosità di applicazione

pronto all'uso dopo l'aggiunta del catalizzatore, diluire all'occorrenza

pistola a gravità

--

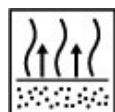
Airmix/Airless

--



#### Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	Diluyente
pistola a gravità (alta pressione)	--	1,6 - 2	2 - 2,5	2 - 5	0 - 5



#### Tempo di evaporazione

5 - 8 min tra le mani di spruzzo

10 - 15 min prima dell'essiccazione al forno

**Spessore di film secco**

150 - 300 µm

al massimo 1000 µm

**Tempo di essiccazione**

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteg-giabile	sovraverni-ciabile
20 °C	--	--	--	2 - 3 h	--
60 °C	--	--	--	30 min	--

**Nota**

**Stoccaggio:** almeno un anno nelle condizioni originali di imballaggio

**Direttiva COV:** Valore limite UE per il prodotto della categoria B/b: 250 g/l.  
Questo prodotto contiene al massimo 116 g/l di COV.

**Condizioni per l'applicazione:** da +10 °C e fino a 80 % di umidità relativa dell'aria. Garantire una ventilazione sufficiente. Gli stucchi poliesteri non induriscono più a una temperatura inferiore di 10°C.

**Istruzioni di applicazione:** Il supporto deve essere pulito, secco e sgrassato. Carteggiare leggermente la superficie. Le mani non indurite di vernici o fondi devono essere rimosse. Non applicare su prodotti termoplastici o a contenuto acido (Reaktionsprimer). Prima di ogni fase di lavorazione, pulire e sgrassare utilizzando Mipa Silikonentferner su tutta la superficie da verniciare. Togliere completamente la ruggine fino al metallo nudo e carteggiare a secco con una carta abrasiva di grana P 80/150. Dopo l'essiccazione, carteggiare a secco con una carta abrasiva di grana P 150/240. Prima dell'applicazione del fondo carteggiare a secco tutta la superficie con una carta abrasiva di grana P 240/360 finché la superficie presenta un aspetto opaco. Prima della sovraverniciatura, isolare la superficie con Mipa fondi mono- o bicomponente. Il prodotto tende a separare il solvente. Ciò è una caratteristica del sistema e si consiglia di mescolare bene il materiale prima dell'uso. L'aggiunta eccessiva o pure scarsa del catalizzatore può causare macchie nello strato di finitura. Per migliorare la protezione contro la corrosione, p. es. restaurando un'auto d'epoca applicare una mano di fondo di Mipa EP-Primer-Surfacer (consultare la scheda tecnica di Mipa EP-Primer-Surfacer). I supporti zincati devono essere isolati con Mipa EP-Grundierfiller o Mipa EP-Primer-Surfacer.