
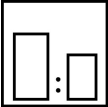





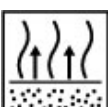


Uso previsto

Mipa P 20 è una resina per laminazione che polimerizza rapidamente con un catalizzatore al perossido di benzoile. In combinazione con tessuto in fibra di vetro, con una stuoia in fibra di vetro o un tessuto non tessuto in fibra di vetro, costituisce un sistema ben collaudato per riparare facilmente e rapidamente buchi più grandi nelle parti di vetroresina e nelle lamiere della carrozzeria. Mipa P 20 è disponibile anche come kit (Mipa P 20 Reparatur –Set) comprendente tessuto in fibra di vetro, un pennello e un coperchio speciale per la miscelazione. Mipa P 20 e Mipa P 20 Reparatur-Set sono adatti per la riparazione di fori più grandi nelle parti della carrozzeria. La loro buona adesione su ferro e vetroresina consente un utilizzo universale. Di conseguenza, la Mipa P 20 può essere utilizzata anche come materiale composito per entrambi i materiali, ad es. per estensioni di parafanghi e componenti aggiuntivi. Le installazioni o trasformazioni su automobili sono soggette ad approvazione! Adatto anche per l'uso su legno.

Resa : –

Istruzioni di applicazione

	Colore	–					
	Rapporto di miscela	Catalizzatore	in peso (vernice : catalizzatore)	in volume (vernice : catalizzatore)			
		Mipa Härter P	100 : 1 - 3	–			
	Catalizzatore	per le verniciature totali	per le verniciature parziali				
		–	–				
	Pot life	10 - 15 min a 20 °C (2 % di catalizzatore aggiunto)					
	Diluyente	–					
	Viscosità di applicazione	pistola a gravità	Airmix/Airless				
		–	–				
	Modo di applicazione	Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	Diluyente
		–	–	–	–	–	–
	Tempo di evaporazione	–					
	Spessore di film secco	–					



Tempo di essiccazione

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteg-giabile	sovraverni-ciabile
--	--	--	--	--	--

Nota

Stoccaggio: --

Direttiva COV: Valore limite UE per il prodotto della categoria B/b: 250 g/l
Questo prodotto contiene al massimo 0 g/l di COV.

Condizioni per l'applicazione: da +10 °C e fino a 80 % di umidità relativa dell'aria. Garantire una ventilazione adeguata. Lo stucco poliestere non polimerizza al di sotto di +10 °C. ☒

Istruzioni di applicazione: Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen. Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen. Nicht auf thermoplastischen oder säurehaltigen Produkten (Reaktionsprimer) verarbeiten. Spachtelmaterial und Härter gut mischen. Nicht über 3 % Härter P verwenden! Die gesamte zu lackierende Fläche vor jedem Arbeitsgang mit Mipa Silikontferner reinigen und entfetten. Schadhafte Stellen metallisch blank entrostet und mit Schleifpapier P 80 / 150 trocken schleifen. Nach Trocknung Trockenschliff mit Schleifpapier P 150 / 240. Die ganze Fläche vor dem Füllerauftrag mit Trockenschleifpapier P 240 / 360 matt schleifen Vor dem Überlackieren mit Mipa 1K- oder 2K-Füllern isolieren. Spachtel nur trocken schleifen. Bei Aluminium- oder Zinkuntergründen ist es aufgrund der leichten Oxidierbarkeit von Vorteil, sofort nach dem Schleifen zu laminieren, um ein Optimum an Haftung zu erreichen. Zur Verfeinerung der Oberfläche empfiehlt es sich, mit Mipa P 90 oder mit Mipa P 99 Multi-Star eine Überarbeitung vorzunehmen. Achtung: Bei Verarbeitung unter dem Taupunkt kann es zu Haftungsverlusten kommen. Bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C ist Mipa P 20 nach ca. 60 Min. ausgehärtet. Der Härungsprozeß kann im Ofen bei 50 °C oder mit Hilfe von IR-Lampen beschleunigt werden.