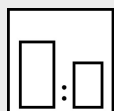


Uso previsto

Smalto bicomponente poliuretanico acrilico di elevata qualità per rivestire veicoli commerciali, elementi di facciate come anche costruzioni e macchine sottoposte a enormi sollecitazioni meccaniche. Elevato potere coprente, ottimo per applicazioni misto-aria.

Applicato al truciolato, Mipa PU 242-90 è classificato come B1 in base alla prova di comportamento al fuoco dei materiali secondo DIN 4102-1.

Istruzioni di applicazione**Rapporto di miscela****catalizzatore****in peso
(vernice : catalizzatore)****in volume
(vernice : catalizzatore)**PU 900-25, PU 912-XX,
PU 933-10, PU 950-25

3 : 1

2 : 1

PU 914-XX

4 : 1

3 : 1

PU 916-XX, A 60

5 : 1

4 : 1

**Catalizzatore**

Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-10, PU 950-25

Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40

Mipa PU 916-10, PU 916-25

Mipa PUR Plus-Härter A 60

**Pot life**

con catalizzatori -10 ca. 1 h a 20 °C

con catalizzatori -40 ca. 8 h a 20 °C

**Diluente**

Mipa 2K-Verdünnung V 10, V 25, V 40

**Viscosità di lavorazione****pistola a gravità**

20 - 25 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

20 - 25 s 4 mm DIN

**Modo di applicazione****modo di applicazione****catalizzatore****pressione
(bar)****ugello
(mm)****numero
mani****diluizione**

pistola a gravità/ HVLP

—

2,0 - 2,5

1,2 - 1,3

2 - 4

10 - 15 %

Airmix / Airless

—

1,0 - 2,0

0,23 - 0,28

1

10 - 15 %

pressione del materiale

100 - 120

**Tempo di essiccazione****cataliz-
zatore****temperatura
oggetto****fuori polvere****secco al
tatto****pronto al
montaggio****carteg-
giabile****sovraverni-
ciabile**

—

20 °C

25 - 30 min

2 - 3 h

6 - 8 h

—

—

—

60 °C

—

—

30 min

—

—

Completamente indurito dopo 5 - 6 giorni (20 °C).

Nota

Caratteristiche:	base di legante: contenuto di solidi (% in peso): contenuto di solidi (% in volume): viscosità di fornitura DIN 53211 4 mm (in s): densità DIN EN ISO 2811 (kg/l): grado di brillantezza ISO 2813 a 60° (GU):	sistema poliuretanico acrilico ~ 63 ~ 45 140 - 160 ~ 1,4 > 80 lucido
Caratteristiche:	Applicazione elettrostatica è possibile Alta resistenza all'acqua Alta resistenza alle raggi UV ed agli agenti atmosferici Alta resistenza agli agenti chimici Eccellente potere coprente Eccellente resistenza alle sollecitazioni meccaniche e chimiche Alta resistenza ai solventi Resistente ai graffi Resistenza al calore: - Esposizione momentanea: 180 °C - Esposizione permanente: 150 °C	
Resa teorica :	~ 43,4 m²/kg, 5:1 in peso con PU 916-XX, ad uno spessore del film secco di 10 µm. ~ 48,1 m²/l, 5:1 in peso con PU 916-XX, ad uno spessore del film secco di 10 µm. ~ 36,9 m²/kg, 3:1 in peso con PU 912-25, ad uno spessore del film secco di 10 µm. ~ 38,9 m²/l, 3:1 in peso con PU 912-25, ad uno spessore del film secco di 10 µm.	
Stoccaggio:	Per almeno 3 anni nelle condizioni originali di imballaggio. Condizioni ottimali di conservazione tra + 5 °C e + 25 °C, evitare la luce solare diretta. Altre condizioni di stoccaggio possono portare a proprietà indesiderate del materiale.	
COV:	< 450 g/l.*	
Condizioni per l'applicazione:	Da + 10 °C ed un'umidità relativa fino al 80 %. Assicurare una ventilazione adeguata.	
Pretrattamento del supporto:	Rimuovere tutte le tracce di olio e di grasso, ruggine, scaglia di laminazione, calamina, come anche altre sostanze che alterano il rivestimento!	
	Attenzione: Un'adesione diretta non può essere data per scontata a causa di molto diversi tipi di acciaio, leghe, rivestimenti metallici e strati di conversione. Perciò è necessario di effettuare prove preliminari sul supporto originale per verificare l'adesione.	
	Acciaio: - Sabbiare secondo il grado di pulizia Sa 2½, rimuovere i residui della sabbiatura e rivestire tempestivamente sovraverniciatura. - Rimozione manuale della ruggine secondo il grado di pulizia St 3. - Sgrassare con Mipa WBS Reiniger o Mipa Silikonentferner.	
	Supporti zincati: - Lavaggio con bagnante ammoniacale e Mipa Zinkreiniger. - Spazzare (sweep blast).	
	Alluminio: - Sgrassare con Mipa 2K-Verdünnung, carteggiare accuratamente con carta abrasiva P 360/400 carteggiare e poi pulire con Mipa Silikonentferner.	

Versione: it 15/1224

La scheda tecnica è stata redatta solo a scopo informativo! Per quanto ci risulta, i dati e le raccomandazioni corrispondono allo stato dell'arte e si basano su anni di esperienza nella fabbricazione dei nostri prodotti. Essi non sollevano l'utilizzatore dal suo obbligo di verificare a regola d'arte e sotto propria responsabilità l'idoneità e l'impiego dei nostri prodotti per lo scopo d'utilizzo previsto nelle condizioni prevalenti. Le schede di dati di sicurezza come anche le avvertenze sull'etichetta del prodotto devono essere rispettate. Ci riserviamo il diritto di modificare o completare il contenuto delle informazioni in qualsiasi momento senza preavviso o obbligo di aggiornamento.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Cicli di verniciatura proposti: Acciaio, supporti zincati:
Mano di fondo: **EP 100-20 con uno spessore del film secco di 50 - 70 µm.
Mano di finitura: PU 242-90 con uno spessore del film secco di 50 - 60 µm.

Alluminio:
Mano di fondo: **EP 100-20 con uno spessore del film secco di 25 - 30 µm.
Mano di finitura: PU 242-90 con uno spessore del film secco di 50 - 60 µm.

Note particolari:

*Questo prodotto ha al massimo i valori seguenti:
- Non diluito con 2K-PU-Härter PU 916-XX: < 460 g/l di COV.
- Non diluito con PU 912-XX: < 550 g/l di COV.

**Ci sono altri Mipa Primer disponibili. Rivolgersi al Suo consulente specializzato o al nostro servizio tecnico.

Solo per uso professionale.

I dettagli dei paragrafi - Cicli di verniciatura proposti, Caratteristiche, Resa teorica, COV - si riferiscono alla tonalità di colore RAL 7035. Per altre tonalità di colore, possono differire.

Una pigmentazione (p. es. colori pastelli per facciate) particolarmente resistente ai raggi UV è disponibile su richiesta.

Controllare la tonalità di colore prima dell'applicazione.

In caso di applicazione con un dispositivo Airmix / Airless, si consiglia di testare prima il dispositivo per verificarne l'idoneità. Se è presente microschiuma o vesciche durante l'applicazione con Airmix / Airless, si consiglia di aggiungere più diluente o utilizzare gli additivi 2K-Systemzusatz PUA e PUS. Inoltre, lo spessore dello strato dovrebbe essere il più basso possibile.

Mipa offre anche appropriati indurenti e detergenti per l'applicazione con un sistema di miscelazione e dosaggio elettronico per prodotti bicomponenti. Si prega di mettersi in contatto con il suo consulente tecnico o il nostro servizio tecnico.

Secondo il catalizzatore utilizzato e le condizioni di applicazione, il grado di brillantezza potrebbe risultare superiore o inferiore. I valori indicati si riferiscono ai catalizzatori di serie: PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-10, PU 950-25.

Pulizia degli attrezzi:

Pulire gli attrezzi con Mipa Nitroverdünnung subito dopo l'uso.