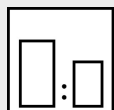


Uso previsto

Smalto monostrato acrilico poliuretano 2K con protezione attiva contro la corrosione e rapida essiccazione in qualità HS. Particolarmente adatto per il rivestimento monostrato di alta qualità di macchine, telai, componenti, costruzioni, all'interno e all'esterno. Adesione diretta su acciaio, supporti zincati e alluminio.

Istruzioni di applicazione



Rapporto di miscela

catalizzatore

PU 900-25, PU 912-XX,
PU 933-10

PU 914-XX

PU 916-XX, A 60

**in peso
(vernice : catalizzatore)**

5 : 1

8 : 1

10 : 1

**in volume
(vernice : catalizzatore)**

4 : 1

6 : 1

8 : 1



Catalizzatore

Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-10

Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40

Mipa PU 916-10, PU 916-25

Mipa PUR Plus-Härter A 60



Pot life

con indurente -10 ca. 1,5 h a 20 °C

con indurente A 60 ca. 8 h a 20 °C



Diluyente

Mipa 2K-Verdünnung V 10, V 25, V 40



Viscosità di lavorazione

pistola a gravità

20 - 25 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

40 - 50 s 4 mm DIN



Modo di applicazione

modo di applicazione

modo di applicazione	catalizzatore	pressione in bar (psi)	ugello in mm (pollici)	numero mani	diluizione
Pistola a gravità / HVLP	PU 900 / 912 / 933	2,0 - 2,2 (30 - 32)	1,2 - 1,3 (0,04 - 0,05)	2 - 4	15 - 20 %
Pistola a gravità / HVLP	PU 914 / 916	2,0 - 2,2 (30 - 32)	1,5 - 2,0 (0,06 - 0,08)	1 - 3	5 - 10 %
Airmix / Airless	PU 900 / 912 / 933	Pressione del materiale 100 (1500)	0,23 - 0,28 (0,009 - 0,011)	1	0 - 10 %
Airmix / Airless	PU 914 / 916	Pressione del materiale 100 (1500)	0,23 - 0,28 (0,009 - 0,011)	1	0 - 5 %
Pennello, rullo*	A 60	--	--	--	0 - 5 %

Versione: it 7/0326

La scheda tecnica è stata redatta solo a scopo informativo! Per quanto ci risulta, i dati e le raccomandazioni corrispondono allo stato dell'arte e si basano su anni di esperienza nella fabbricazione dei nostri prodotti. Essi non sollevano l'utilizzatore dal suo obbligo di verificare a regola d'arte e sotto propria responsabilità l'idoneità e l'impiego dei nostri prodotti per lo scopo d'utilizzo previsto nelle condizioni prevalenti. Le schede di dati di sicurezza come anche le avvertenze sull'etichetta del prodotto devono essere rispettate. Ci riserviamo il diritto di modificare o completare il contenuto delle informazioni in qualsiasi momento senza preavviso o obbligo di aggiornamento.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

**Tempo di essiccazione**

catalizzatore	temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteggiabile	sovraverniciabile
-10	20 °C	10 - 15 min	2 - 3 h	12 h	--	--
-10	60 °C	--	20 min	30 - 40 min	--	--
-25	20 °C	20 min	5 - 6 h	16 h	--	--
-25	60 °C	--	30 min	45 min	--	--
-40 / A 60	20 °C	1,5 - 2 h	8 - 10 h	24 h	--	--
-40 / A 60	60 °C	--	--	1 h	--	--
PU 933-10	20 °C	1,5 - 2 h	2 - 3 h	12 h	--	--

Completamente indurito dopo 7 - 8 giorni (a 20 °C).

Nota**Caratteristiche:**

base di legante: sistema poliuretano acrilico
 contenuto di solidi (% in peso): ~ 69
 contenuto di solidi (% in volume): ~ 51
 viscosità di fornitura DIN 53211 4 mm (in s): tixotropico
 densità DIN EN ISO 2811 (kg/l): ~ 1,4
 grado di brillantezza ISO 2813 a 60° (GU): 10 - 20 opaco

Caratteristiche:

Applicabile in strati spessi
 Protezione anticorrosiva attiva (fosfato di zinco)
 Applicazione elettrostatica è possibile
 Alta resistenza all'acqua
 Alta resistenza alle raggi UV ed agli agenti atmosferici
 Resistenza al calore:
 - Esposizione momentanea: 180 °C
 - Esposizione permanente: 150 °C
 Aderisce ad acciaio, supporti zincati e alluminio

Resa teorica :

~ 43,7 m²/kg, 10:1 in peso con A 60, ad uno spessore del film secco di 10 µm.
 ~ 53,8 m²/l, 10:1 in peso con A 60, ad uno spessore del film secco di 10 µm.
 ~ 38,4 m²/kg, 5:1 in peso con PU 900-25, ad uno spessore del film secco di 10 µm.
 ~ 44,5 m²/l, 5:1 in peso con PU 900-25, ad uno spessore del film secco di 10 µm.

Stoccaggio:

Per almeno 2 anni nelle condizioni originali di imballaggio. Condizioni ottimali di conservazione tra + 5 °C e + 25 °C, evitare la luce solare diretta. Altre condizioni di stoccaggio possono portare a proprietà indesiderate del materiale.

COV:

Applicato a spruzzo con il indurente PU 916-XX: < 420 g/l di COV.

Condizioni per l'applicazione:

Da + 10 °C ed un'umidità relativa fino al 80 %. Assicurare una ventilazione adeguata.

Pretrattamento del supporto: Rimuovere tutte le tracce di olio e di grasso, ruggine, scaglia di laminazione, calamina, come anche altre sostanze che alterano il rivestimento!

Attenzione: Un'adesione diretta non può essere data per scontata a causa di molto diversi tipi di acciaio, leghe, rivestimenti metallici e strati di conversione. Perciò è necessario di effettuare prove preliminari sul supporto originale per verificare l'adesione.

Acciaio:

- Effettuare la sabbiatura a metallo quasi bianco Sa 2½, rimuovere i residui della sabbiatura e verniciare la superficie il più presto possibile.
- Pulizia con attrezzi meccanici al grado St 3.
- Sgrassare con Mipa WBS Reiniger o Mipa Silikonentferner.

Supporti zincati:

- Pulire la superficie mediante lavaggio con il detergente all'ammoniaca Mipa Zinkreiniger.
- Sabbiatura di irruvidimento (sweep blast).

Alluminio:

- Sgrassare con Mipa 2K-Verdünnung, carteggiare con una carta abrasiva P 360/400 e pulire poi con Mipa Silikonentferner.

Cicli di verniciatura proposti: Sistema monostrato

Acciaio, supporti zincati, alluminio:

PU 215-10 con uno spessore del film secco di 60 - 100 µm.

Sistema bistrato

Acciaio, supporti zincati, alluminio:

Mano di fondo: **EP 100-20 con uno spessore del film secco di 50 - 70 µm o su alluminio con uno spessore del film secco di 25 - 30 µm.

Mano di finitura: PU 215-10 con uno spessore del film secco di 50 - 60 µm.

Note particolari:

*Appropriato: p.es. mohair, rullo a setole, velluto, rullo Glattfilt, rullo Rolloplan, rullo in schiuma.

**Ci sono altri Mipa Primer disponibili. Rivolgersi al Suo consulente specializzato o al nostro servizio tecnico.

Solo per uso professionale.

I dettagli dei paragrafi - Cicli di verniciatura proposti, Caratteristiche, Resa teorica, COV - si riferiscono alla tonalità di colore RAL 7035. Per altre tonalità di colore, possono differire.

Una pigmentazione (p. es. colori pastelli per facciate) particolarmente resistente ai raggi UV è disponibile su richiesta.

Prima dell'applicazione, controllare la tonalità.

In caso di applicazione con un dispositivo Airmix / Airless, si consiglia di testare prima il dispositivo per verificarne l'idoneità. Se è presente microschiuma o vesciche durante l'applicazione con Airmix / Airless, si consiglia di aggiungere più diluente o utilizzare gli Mipa offre anche appropriati indurenti e detergenti per l'applicazione con un sistema di miscelazione e dosaggio elettronico per prodotti bicomponenti. Si prega di mettersi in contatto con il suo consulente tecnico o il nostro servizio tecnico.

Per ottimizzare la distensione e per ridurre la formazione di bolle durante l'applicazione a rullo, suggeriamo di aggiungere il 5 % di Mipa 2K-Systemzusatz PUS. Miscelare bene il Mipa 2K-Systemzusatz PUS con lo smalto per evitare la formazione di crateri. Generalmente, considerate i suggerimenti seguenti per l'applicazione a rullo:

- Prima dell'uso, passare il rullo sul lato adesivo di un nastro per rimuovere i pelucchi, peli, ecc.
- Prima di appoggiare il rullo sulla superficie, inzuppare bene il rullo di vernice e passarlo sulla griglia per lasciare sfuggire l'aria.
- Non applicare in presenza di insolazione diretta o sulle superfici riscaldate. Le temperature ambiente e dell'oggetto devono essere tra + 10 °C e + 25 °C al massimo.
- L'applicazione deve essere effettuata solo con il tempo secco: senza pioggia, rugiada o nebbia.
- Arrotondare il rullo in modo uniforme e non troppo veloce, eliminare bolle persistenti rotolando lentamente con una bassa pressione di contatto.
- Evitare di applicare strati troppo spessi.
- A causa del sistema, questo prodotto non è adatto all'applicazione su grandi superfici.

Secondo il catalizzatore utilizzato e le condizioni di applicazione, il grado di brillantezza potrebbe essere superiore o inferiore. I valori indicati si riferiscono ai catalizzatori di serie. „PU 914-XX”.

Pulizia degli attrezzi:

Pulire gli attrezzi con Mipa Nitroverdünnung subito dopo l'uso.