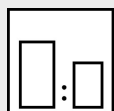


Uso previsto

Primer 2K poliuretanico acrilico di alta qualità con protezione attiva contro la corrosione ed eccellente aderenza su acciaio, supporti zincati e alluminio. Sovraverniciabile con tutte le vernici 1K e 2K. Questo prodotto può essere utilizzato come promotore di aderenza, primer o riempitivo e si presta all'applicazione bagnato su bagnato.

In combinazione con Mipa PU 240-XX, questo prodotto può essere tranquillamente utilizzato per il rivestimento di superfici a diretto contatto con alimenti secchi o abrasivi (p. es. cereali) (certificato ISEGA: 63843 U 25).

Istruzioni di applicazione**Rapporto di miscela****catalizzatore****in peso
(vernice : catalizzatore)****in volume
(vernice : catalizzatore)**

PU 900-25, PU 912-XX

10 : 1

7 : 1

**Catalizzatore**

Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25

**Pot life**

con Härter -25 ca. 8 - 9 h a 20 °C

**Diluente**

Mipa 2K-Verdünnung V 10, V 25, V 40

**Viscosità di lavorazione**

Al fine di applicare strati più spessi (utilizzato come riempitivo con uno spessore dello strato superiore a 60 µm), ridurre i dati menzionati relativi all'aggiunta di diluente del 5 % e utilizzare un ugello più grande (fino a 2 mm). Quando si utilizza questo prodotto come promotore di aderenza (spessore dello strato 20 - 25 µm), aumentare i dati indicati facendo riferimento all'aggiunta di diluente del 10 % e utilizzare un ugello più piccolo (1,3 - 1,5 mm).

pistola a gravità

20 - 30 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

50 - 60 s 4 mm DIN

**Modo di applicazione**

modo di applicazione	catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	diluizione
pistola di gravità/ HVLP	–	2,0 - 2,5	1,5 - 1,8	2 - 3	15 %
Airmix / Airless	–	1,0 - 2,0	0,28 - 0,33	1 - 2	5 %
pressione del materiale		100 - 120			

**Tempo di essiccazione**

cataliz- zatore	temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteg- giabile	sovraverni- ciabile
–	20 °C	25 - 30 min	50 - 60 min	5 - 6 h	–	50 - 60 min
–	60 °C	–	–	30 min	–	30 min

L'applicazione di strati più spessi di 60 µm prolunga il tempo di essiccazione.

Nota

Caratteristiche:	base di legante: contenuto di solidi (% in peso): contenuto di solidi (% in volume): viscosità di fornitura DIN 53211 4 mm (in s): densità DIN EN ISO 2811 (kg/l): grado di brillantezza ISO 2813 a 60° (GU):	sistema poliuretanico acrilico ~ 66 ~ 47 170 - 190 ~ 1,4 < 20 opaco
Caratteristiche:	Ad essiccazione rapida Elevato potere riempitivo Applicazione elettrostatica è possibile Protezione anticorrosiva attiva (fosfato di zinco) Resistenza al calore: - Esposizione momentanea: 180 °C - Esposizione permanente: 150 °C Adesione su acciaio, supporti zincati e alluminio	
Resa teorica :	~ 36,0 m²/kg, 10:1 in peso con PU 900-25, ad uno spessore del film secco di 10 µm. ~ 44,3 m²/l, 10:1 in peso con PU 900-25, ad uno spessore del film secco di 10 µm.	
Stoccaggio:	Per almeno 3 anni nelle condizioni originali di imballaggio. Condizioni ottimali di conservazione tra + 5 °C e + 25 °C, evitare la luce solare diretta. Altre condizioni di stoccaggio possono portare a proprietà indesiderate del materiale.	
COV:	< 450 g/l.*	
Condizioni per l'applicazione:	da + 10 °C ed un'umidità relativa fino al 80 %. Assicurare una ventilazione adeguata.	
Pretrattamento del supporto:	Rimuovere tutte le tracce di olio e di grasso, ruggine, scaglia di laminazione, calamina, come anche altre sostanze che alterano il rivestimento!	
	Attenzione: Un'adesione diretta non può essere data per scontata a causa di molto diversi tipi di acciaio, leghe, rivestimenti metallici e strati di conversione. Perciò è necessario di effettuare prove preliminari sul supporto originale per verificare l'adesione.	
	Acciaio: - Sabbiare secondo il grado di pulizia Sa 2½, rimuovere i residui della sabbiatura e rivestire tempestivamente sovraverniciatura. - Rimozione manuale della ruggine secondo il grado di pulizia St 3. - Sgrassare con Mipa WBS Reiniger o Mipa Silikonentferner.	
	Supporti zincati: - Lavaggio con bagnante ammoniacale e Mipa Zinkreiniger. - Spazzare (sweep blast).	
	Alluminio: - Sgrassare con Mipa 2K-Verdünnung, carteggiare accuratamente con carta abrasiva P 360/400 carteggiare e poi pulire con Mipa Silikonentferner.	

Cicli di verniciatura proposti: Acciaio, supporti zincati, alluminio:
Mano di fondo: PU 100-20 con uno spessore del film secco di 40 - 50 µm o con uno spessore del film secco di 20 - 25 µm su alluminio.
Mano di finitura: **PU 200-XX / PU 240-XX con uno spessore del film secco di 50 - 60 µm.

Acciaio, supporti zincati (per requisiti più elevati di protezione dalla corrosione):
Mano di fondo: PU 100-20 con uno spessore del film secco di 80 - 100 µm.
Mano di finitura: **PU 200-XX / PU 240-XX con uno spessore del film secco di 50 - 60 µm.

Note particolari:

*Questo prodotto ha al massimo i valori seguenti:

- Applicato a spruzzo 2K-Härter PU 900-25 / PU 912-XX: < 540 g/l di COV.

**Ci sono altri Mipa finiture disponibili. Rivolgersi al Suo consulente specializzato o al nostro servizio tecnico.

Solo per uso professionale.

Quando si utilizza come promotore di aderenza su alluminio duro, mantenere uno spessore del film secco di 20 - 25 µm.

Sovraverniciabile al più presto dopo 30 min a 60 °C o 50 min a 20 °C e al più tardi dopo 4 settimane. Se il tempo di essiccazione è più lungo di 4 settimane, è necessaria una carteggiatura intermedia.

Mipa offre anche appropriati indurenti e detergenti per l'applicazione con un sistema di miscelazione e dosaggio elettronico per prodotti bicomponenti. Si prega di mettersi in contatto con il suo consulente tecnico o il nostro servizio tecnico.

Pulizia degli attrezzi:

Pulire gli attrezzi con Mipa Nitroverdünnung subito dopo l'uso.