

### Usa previsto

Mipa EP-Grundierfiller Mipa EP Primer Filler è un materiale in resina epossidica bicomponente senza cromati per la verniciatura efficiente di autovetture e grandi veicoli. Il prodotto combina le proprietà di un riempitivo e di un primer adesivo. La sua alta protezione contro la corrosione e l'ottima adesione ai metalli non ferrosi ne permettono l'applicazione su substrati combinati di diversi materiali. Ottimo potere riempitivo e di adesione su acciaio, alluminio, acciaio zincato e vetroresina. Resistente agli urti e ai graffi, Mipa EP-Grundierfiller offre un'elevata protezione contro la corrosione e una resistenza agli agenti atmosferici, nonché un'ottima resistenza alle sollecitazioni chimiche e meccaniche. Può essere ricoperto con stucco poliestere dopo l'essiccazione forzata (30 minuti / 60 - 80 °C) ad uno spessore del film secco fino a max. 120 µm.

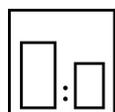
Resa : 5,0 - 6,0 m<sup>2</sup>/l (a 40 - 50 µm di SFS)

### Istruzioni di applicazione



#### Colore

grigio ghiaia (circa RAL 7032)



#### Rapporto di miscela

##### Catalizzatore

Mipa Härter E 10 / 25

**in peso**  
(vernice : catalizzatore)

–

**in volume**  
(vernice : catalizzatore)

2 : 1



#### Catalizzatore

##### per le verniciature totali

Mipa Härter E 25

##### per le verniciature parziali

Mipa Härter E 10



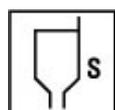
#### Pot life

10 h a 20 °C



#### Diluyente

0 - 10 % Mipa EP-Verdünnung



#### Viscosità di applicazione

Mipa EP-Verdünnung quando si usa il catalizzatore E 25, quando si usa il catalizzatore E 10 non è necessaria un'ulteriore aggiunta di diluente.

##### pistola a gravità

18 - 22 s 4 mm DIN

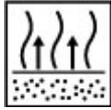
##### Airmix/Airless

40 - 50 s



#### Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	Diluente
pistola a gravità (alta pressione)	–	1,6 - 2	1,3 - 1,8	2 - 3	0 - 10
HVLP (bassa pressione)	–	1,6 - 2	1,3 - 1,8	2 - 3	0 - 10
Airmix / Airless	–	100 - 120	0,23 - 0,33	1 - 2	0 - 5
pennello, rullo*	–	–	–	–	0 - 5

**Tempo di evaporazione**

5 - 8 min tra le mani

10 - 15 min prima di l'essiccazione in forno

**Spessore di film secco**

15 - 20 µm (promotore di aderenza)

40 - 50 µm (fondo riempitivo)

fino 100 µm (riempitivo da carteggiare)

**Tempo di essiccazione**

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteg-giabile	sovraverni-ciabile
20 °C (E 10)	10 min	–	–	12 h	30 min
60 - 80°C (E 10)	–	–	–	30 min	–
20 °C (E 25)	30 min	–	–	12 h	1 h
60 - 80°C (E 25)	–	–	–	60 min	–

**Nota**

**Stoccaggio:** almeno 3 anni nelle condizioni originali di imballaggio

**Direttiva COV:** Valore limite UE per il prodotto della categoria B/c 540 g/l  
Questo prodotto contiene al massimo 540 g/l

**Condizioni per l'applicazione:** da +10 °C e fino a 80 % di umidità relativa dell'aria. Garantire una ventilazione adeguata.

**Istruzioni di applicazione:** \*rulli adatti: p.es. mohair, rullo a setole, velluto, rullo Glattfilt, rullo Rolloplan, non adatto: rullo in schiuma  
Il supporto deve essere pulito, secco e sgrassato. Preparazione del supporto: Tutti i supporti devono essere puliti prima con Mipa Silikonentferner. I supporti zincati devono essere pretrattati con Mipa Zinkreiniger, una soluzione ammoniacale. Pretrattamento: Carteggiare l'alluminio con P 220, acciaio con P 120. Dopo la carteggiatura, pulire di nuovo meticolosamente la superficie con Mipa Silikonentferner. Carteggiabile a secco con una carta abrasiva P 400 o ad umido con P 600 in caso di finiture monostrato. Invece per le finiture a due strati raccomandiamo di utilizzare le carte abrasive P 500 / 600 per la carteggiatura secca o P 800 / 1000 per la carteggiatura umida. Dopo aver mescolato i due componenti, attendere 15 minuti fino al momento della loro applicazione.