

Usa previsto

Mipa 2K-HS-Filler EF 42 è uno stucco ad alto riempimento e molto facile da carteggiare per la verniciatura di autoveicoli che utilizza materie prime rinnovabili. Mipa 2K-HS-Filler EF 42 è adatto per la verniciatura di piccole aree fino al rivestimento completo; anche il riempimento di aree parziali (riparazione a punti) è possibile senza cedimenti e formazione di bordi. La percentuale di materie prime rinnovabili nella miscela pronta per la spruzzatura è del 25 % se utilizzata con Mipa 2K-MS-Härter EMS 25 o Mipa 2K-HS-Härter EHS 25.

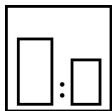
Resa: 5,0 - 6,0 m²/l (con 60 - 80 µm TSD)

Istruzioni di applicazione



Colore

grigio chiaro



Rapporto di miscela

Catalizzatore

in peso
(vernice : catalizzatore)

in volume
(vernice : catalizzatore)

Mipa 2K-MS-Härter EMS 25

--

4 : 1

Mipa 2K-Härter H 10

--

4 : 1

Mipa 2K-HS-Härter EHS 25

--

6 : 1



Catalizzatore

per le verniciature totali

Mipa 2K-MS-Härter EMS 25

Mipa 2K-HS-Härter EHS 25

--

per le verniciature parziali

Mipa 2K-MS-Härter EMS 25

Mipa 2K-Härter H 10

Mipa 2K-HS-Härter EHS 25



Pot life

50 - 60 min con Mipa 2K-MS-Härter EMS 25

50 - 60 min con Mipa 2K-Härter H 10

50 - 60 min con Mipa 2K-HS-Härter EHS 25



Diluyente

0 - 15 % Mipa 2K-Verdünnung veloce V 10

0 - 15 % Mipa 2K-Verdünnung normale V 25



Viscosità di applicazione

pistola a gravità

15 - 25 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--



Modo di applicazione

Modo di applicazione

Catalizzatore

pressione
(bar)

ugello
(mm)

numero
mani

diluizione
(%)

Tazza di flusso
(tecnologia ad alta pres)

--

1,6 - 2

1,4 - 1,8

2 - 3

0 - 15

HVLP (tecnologia a
bassa pressione)

--

1,6 - 2

1,4 - 1,8

2 - 3

0 - 15

HVLP / pressione
interna dell'ugello

--

0,7

--

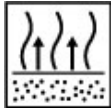
--

--

Versione: it 0526

La scheda tecnica è stata redatta solo a scopo informativo! Per quanto ci risulta, i dati e le raccomandazioni corrispondono allo stato dell'arte e si basano su anni di esperienza nella fabbricazione dei nostri prodotti. Essi non sollevano l'utilizzatore dal suo obbligo di verificare a regola d'arte e sotto propria responsabilità l'idoneità e l'impiego dei nostri prodotti per lo scopo d'utilizzo previsto nelle condizioni prevalenti. Le schede di dati di sicurezza come anche le avvertenze sull'etichetta del prodotto devono essere rispettate. Ci riserviamo il diritto di modificare o completare il contenuto delle informazioni in qualsiasi momento senza preavviso o obbligo di aggiornamento.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

**Tempo di evaporazione**

5 - 8 min tra i numeri di mani

10 - 15 min prima dell'essiccazione in forno

Spessore di film secco

60 - 180 µm

**Tempo di essiccazione**

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteg- giabile	sovraverni- ciabile
20 °C	--	--	--	3 - 5 h	--
60 °C	--	--	--	20 - 30 min	--
IR-Essiccazione (onda corta)	--	--	--	8 min	--
IR-Essiccazione (onda media)	--	--	--	10 - 15 min	--

Nota**Stoccaggio:**

Almeno 3 anni nel contenitore originale sigillato.

Direttiva COV:Valore limite UE per la categoria di prodotto B/c 540 g/l.
Questo prodotto contiene al massimo 540 g/l.**Condizioni per l'applicazione:**

A partire da +10 °C e fino all'80% di umidità relativa. Assicurare una sufficiente quantità di aria di alimentazione e di scarico.

Istruzioni di applicazione:

In caso di utilizzo su superfici metalliche nude, primeggiare preventivamente con i promotori di adesione Mipa (ad es. Mipa Rapidprimer, Mipa Aktivprimer o Mipa WBS 1K-Grundierfiller).

Le superfici in acciaio e ferro di dimensioni ridotte, fino al palmo della mano, possono essere verniciate direttamente.

Può essere carteggiato con carta abrasiva P 400 a secco o P 600 a umido per le finiture a 1 mano, mentre per le finiture a 2 mani si consiglia l'uso di carta abrasiva P 500 / 600 a secco o P 800 / 1000 a umido.

Non utilizzare su supporti termoplastici.

Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di grasso. Carteggiare le superfici. Rimuovere le vecchie vernici o i fondi non polimerizzati.