

Uso previsto

Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack è un trasparente acrilico di alta qualità che è stata sviluppata appositamente per il rivestimento incolore di supporti in fibra sintetica (ad es. compositi in fibra di vetro o carbonio). Il suo potere riempitivo e l'insensibilità alla formazione di bolle permettono un'applicazione sicura anche in strati spessi. Dopo l'essiccazione per 15 minuti a 60 °C o 25 minuti a 40 °C (quando si usa il catalizzatore Mipa 2K-HS-Härter HS 25), le parti verniciate possono essere carteggiate o lucidate dopo il raffreddamento. Grazie all'alta protezione UV, che Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack garantisce, i supporti che tendono ad ingiallire (compresi quelli in carbonio) possono essere efficacemente protetti dagli agenti atmosferici. Aderisce al carbonio e ad altri materiali compositi. Pronto all'uso dopo l'aggiunta di Mipa 2K-HS-Härter (catalizzatore). La combinazione con Mipa P 67 S, che è ideale come riempitivo per compositi in fibra di vetro e carbonio, e Mipa P 27, che viene utilizzato come stucco incolore per pori più profondi e imperfezioni, permette di adattare il ciclo della verniciatura ai requisiti per la superficie verniciata.

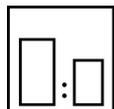
Resa: 7,0 - 8,0 m²/l (per 80 µm SFS)

Istruzioni di applicazione



Colore

incolore



Rapporto di miscela

Catalizzatore

**in peso
(vernice : catalizzatore)**

**in volume
(vernice : catalizzatore)**

Mipa 2K-HS-Härter

--

2 : 1



Catalizzatore

per le verniciature totali

HS 35 per grandi superfici o temperature elevate

per le verniciature parziali

HS 10 per piccole superfici

HS 25 per grandi superfici



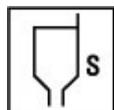
Pot life

1 - 1,5 h a 20 °C



Diluente

--



Viscosità di applicazione

pronto all'uso dopo l'aggiunta del catalizzatore

pistola a gravità

17 - 19 s 4 mm DIN

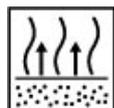
Airmix/Airless

--



Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	diluizione (%)
pistola a gravità (alta pressione)	--	2 - 2,5	1,2 - 1,3	1 - 3	--
HVLP (bassa pressione)	--	2 - 2,2	1,2 - 1,3	1 - 3	--
HVLP / pressione interna dell'ugello	--	0,7	--	--	--



Tempo di evaporazione

3 - 5 min tra le mani
10 - 30 min prima dell'essiccazione al forno

Spessore di film secco

ca. 25 - 30 µm per mano



Tempo di essiccazione

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteggiabile	sovraverniciabile
20 °C	15 - 20 min	1 - 2 h	6 h	--	--
60 °C	--	15 min	--	--	--

Nota

Stoccaggio: Almeno 3 anni nelle condizioni originali di imballaggio.

Direttiva COV: Valore limite UE per il prodotto della categoria B/d 420 g/l.
Questo prodotto contiene al massimo 420 g/l di COV.

Condizioni per l'applicazione: Da +10 °C e fino a 80 % di umidità relativa dell'aria. Garantire una ventilazione adeguata.

Istruzioni di applicazione: Note generali sul tema "verniciatura trasparente di carbonio":

Il ciclo di verniciatura o il numero di fasi di lavoro per il rivestimento incolore di supporti in carbonio dipende principalmente dai seguenti fattori:

1. Qualità dello strato di carbonio: quanto più grossolana è la struttura o la porosità del tessuto, tanto maggiore è il numero di strati di vernice da applicare con la carteggiatura intermedia, per garantire un livellamento ottimale mediante un rivestimento di vernice, o un riempimento incolore dei pori più profondi e delle imperfezioni con Mipa P 27 è necessario.

Se è necessario di ottenere la massima potenza di riempimento possibile per livellare la struttura del carbonio, Mipa P 67 S dovrebbe essere utilizzata come strato di riempimento incolore.

Inoltre, si deve tener conto del fatto che i supporti compositi sono caratterizzati da un comportamento di ritiro a causa della loro natura, che (a seconda della qualità del supporto) può essere più o meno forte e può avere un effetto negativo sull'aspetto dello strato trasparente in seguito.

2. Finitura desiderata: quanto più alti sono i requisiti per il rivestimento, tanto maggiore è il lavoro necessario per l'applicazione del rivestimento. A seconda dello stato superficiale del supporto in fibra di carbonio, possono essere sufficienti due mani di vernice con carteggiatura intermedia, ad esempio se la superficie della vernice non è esposta a forti sollecitazioni. Tuttavia, se si desidera un aspetto di tipo "pianoforte", è necessario applicare da 3 a 6 mani con carteggiatura intermedia. Inoltre, è necessaria una fase di lucidatura finale per garantire uno strato di vernice liscio e assolutamente perfetto.

3. Poiché i supporti in fibra di carbonio hanno una qualità superficiale molto diversa a causa del processo di produzione e vengono utilizzati agenti distaccanti per la sformatura, possono verificarsi anche problemi di adesione. Pertanto, si raccomanda di fare un primo test del rivestimento seguito da un test di adesione per garantire un'adesione affidabile. In caso di sfogliamento della vernice, si consiglia l'uso del promotore di adesione Mipa 1K-Haftpromoter.

I paragrafi seguenti descrivono diverse cicli di verniciatura per il supporti in fibra di carbonio che, a seconda della qualità della struttura del carbonio o dei requisiti di qualità della verniciatura finale, consistono in diverse fasi di verniciatura:

Pretrattamento :

I supporti in fibra di carbonio devono essere puliti, asciutti, privi di polvere, olio e grasso, e di sostanze che impediscono l'adesione (ad es. distaccanti). È quindi essenziale pulire con Mipa Silikonentferner in anticipo.

Carteggiare a secco le superfici in carbonio con una carta abrasiva da P 240 a P 400, facendo attenzione a non carteggiare la superficie in carbonio fino allo strato di fibra.

In caso di forte formazione di polvere durante la carteggiatura, utilizzare aria compressa priva di olio e di acqua per rimuoverla dai supporti in carbonio. Poi pulire accuratamente con Mipa Silikonentferner.

Struttura del rivestimento trasparente: Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

A. Mano riempitiva con Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. applicare da 2 a 3 mani in modo uniforme e generoso
2. 10 - 30 min. di appassimento a temperatura ambiente
3. 15 min. di essiccazione intermedia a 60 °C o 25 min. a 40 °C (se si utilizza Mipa 2K-HS-Härter HS 25) + raffreddamento + carteggiatura a secco con grana P 240 a P 400

È anche possibile omettere la carteggiatura intermedia, se il supporto di carbonio è già molto liscio o se il requisito di qualità non lo rende necessario.

È anche possibile asciugare a temperatura ambiente invece di utilizzare un forno. In questo caso, il rivestimento può essere rivestito al più presto dopo 1 ora a 20 °C. Se la mano riempitiva essicca per più di 10 - 12 ore, è necessaria una carteggiatura intermedia a secco con grana P 240 a P 400.

B. Finitura con Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. applicare 2 a 3 mani in modo uniforme e ben disteso
2. 10 - 30 min. di appassimento a temperatura ambiente
3. 15 min. di essiccazione intermedia a 60 °C o 25 min. a 40 °C (se si utilizza Mipa 2K-HS-Härter HS 25) + raffreddamento

È anche possibile asciugare a temperatura ambiente invece di utilizzare un forno. In questo caso, si consiglia un'asciugatura notturna.

Nota sullo spessore del film secco ottenibile (SFS):

Ogni mano della vernice trasparente può essere applicato con uno spessore del film secco di circa 25 - 30 µm. Questo spessore però sarà nuovamente rimosso per ritiro (specialmente quando si applica lo strato di riempimento) e per abrasione da carteggiatura. Di conseguenza, non si può fare una raccomandazione specifica di SFS per una copertura ottimale con il trasparente. Piuttosto, a seconda della natura del supporto in carbonio, deve essere applicato il numero di strati di vernice trasparente necessari per la finitura desiderata. Tuttavia, per garantire una protezione UV ottimale, lo spessore totale del film secco del rivestimento di carbonio incolore deve essere di almeno 80 µm.

C. Lucidatura

Opzionalmente, una fase finale di lucidatura permette di ottenere la migliore finitura possibile della vernice trasparente. Dopo il processo di essiccazione e carteggiatura specificato (a secco o a umido), lo strato finale di trasparente può essere lucidato nella seguente gradazione:

1. carteggiatura preparatoria: P 800 / P 1000
2. carteggiatura intermedia: P 1500 / P 2000
3. carteggiatura finale: P 3000

Gradazione del polish raccomandata:

1. rimozione dei segni di levigatura: MP Cutting Polish
2. lucidatura: MP ONE-STEP Polish
3. lucidatura a specchio: MP Finish Polish

Stuccatura + struttura del rivestimento trasparente:

A. Stuccatura: Mipa P 27

1. riempire i pori e livellare le irregolarità del supporto di carbonio con Mipa P 27
2. dopo l'essiccazione per circa 2 ore a temperatura ambiente, carteggiatura intermedia a secco con grana P 220 a P 360, carteggiatura finale con P 400 a P 600

B. Mano riempitiva con vernice trasparente: Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. applicare da 2 a 3 mani in modo uniforme e generoso
2. 10 - 30 min. di appassimento a temperatura ambiente
3. 15 min. di essiccazione intermedia a 60 °C o 25 min. a 40 °C (se si utilizza Mipa 2K-HS-Härter HS 25) + raffreddamento + carteggiatura intermedia a secco con grana P 240 a P 400

È anche possibile omettere la carteggiatura intermedia, se il supporto di carbonio è già molto liscio o se il requisito di qualità non lo rende necessario.

È anche possibile asciugare a temperatura ambiente invece di utilizzare un forno. In questo caso, il rivestimento può essere rivestito al più presto dopo 1 ora a 20 °C. Se la mano riempitiva essicca per più di 10 - 12 ore, è necessaria una carteggiatura intermedia a secco con grana P 240 a P 400.

C. Finitura trasparente: Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. applicare 2 a 3 mani in modo uniforme e ben disteso
2. 10 - 30 min. di appassimento a temperatura ambiente
3. 15 min. di essiccazione intermedia a 60 °C o 25 min. a 40 °C (se si utilizza Mipa 2K-HS-Härter HS 25) + raffreddamento

È anche possibile asciugare a temperatura ambiente invece di utilizzare un forno. In questo caso, si consiglia un'asciugatura notturna.

D. Lucidatura

Opzionalmente, una fase finale di lucidatura permette di ottenere la migliore finitura possibile della vernice trasparente. Dopo il processo di essiccazione e carteggiatura specificato (a secco o a umido), lo strato finale di trasparente può essere lucidato nella seguente gradazione:

1. carteggiatura preparatoria: P 800 / P 1000
2. carteggiatura intermedia: P 1500 / P 2000
3. carteggiatura finale: P 3000

Gradazione del polish raccomandata:

1. rimozione dei segni di levigatura: MP Cutting Polish
2. lucidatura: MP ONE-STEP Polish
3. lucidatura a specchio: MP Finish Polish

Stuccatura + riempitivo + vernice trasparente:

A. Stuccatura: Mipa P 27

1. riempire i pori e livellare le irregolarità del supporto di carbonio con Mipa P 27
2. dopo l'essiccazione per circa 2 ore a temperatura ambiente, carteggiatura intermedia a secco con grana P 220 a P 360, carteggiatura finale con P 400 a P 600

B. Mano riempitiva: Mipa P 67 S

1. applicare da 2 a 3 mani in modo uniforme e generoso
2. 10 - 15 min. di appassimento a temperatura ambiente
3. 30 min. di essiccazione intermedia a 60 °C + raffreddamento + carteggiatura intermedia a secco con grana P 240 a P 400

Si può anche asciugare a temperatura ambiente per 6 ore invece di usare il forno.

C. Finitura trasparente: Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. applicare 2 a 3 mani in modo uniforme e ben disteso
2. 10 - 30 min. di appassimento a temperatura ambiente
3. 15 min. di essiccazione intermedia a 60 °C o 25 min. a 40 °C (se si utilizza Mipa 2K-HS-Härter HS 25) + raffreddamento

È anche possibile asciugare a temperatura ambiente invece di utilizzare un forno. In questo caso, si consiglia un'asciugatura notturna.

D. Lucidatura

Opzionalmente, una fase finale di lucidatura permette di ottenere la migliore finitura possibile della vernice trasparente. Dopo il processo di essiccazione e carteggiatura specificato (a secco o a umido), lo strato finale di trasparente può essere lucidato nella seguente gradazione:

1. carteggiatura preparatoria: P 800 / P 1000
2. carteggiatura intermedia: P 1500 / P 2000
3. carteggiatura finale: P 3000

Gradazione del polish raccomandata:

1. rimozione dei segni di levigatura: MP Cutting Polish
2. lucidatura: MP ONE-STEP Polish
3. lucidatura a specchio: MP Finish Polish

Fondo riempitivo + vernice trasparente:

A. Mano riempitiva: Mipa P 67 S

1. applicare da 2 a 3 mani in modo uniforme e generoso
2. 10 - 15 min. di appassimento a temperatura ambiente
3. 30 min. di essiccazione intermedia a 60 °C + raffreddamento + carteggiatura intermedia a secco con grana P 240 a P 400

Si può anche asciugare a temperatura ambiente per 6 ore invece di usare il forno.

B. Finitura trasparente: Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. applicare 2 a 3 mani in modo uniforme e ben disteso
2. 10 - 30 min. di appassimento a temperatura ambiente
3. 15 min. di essiccazione intermedia a 60 °C o 25 min. a 40 °C (se si utilizza Mipa 2K-HS-Härter HS 25) + raffreddamento

È anche possibile asciugare a temperatura ambiente invece di utilizzare un forno. In questo caso, si consiglia un'asciugatura notturna.

D. Lucidatura

Opzionalmente, una fase finale di lucidatura permette di ottenere la migliore finitura possibile della vernice trasparente. Dopo il processo di essiccazione e carteggiatura specificato (a secco o a umido), lo strato finale di trasparente può essere lucidato nella seguente gradazione:

1. carteggiatura preparatoria: P 800 / P 1000
2. carteggiatura intermedia: P 1500 / P 2000
3. carteggiatura finale: P 3000

Gradazione del polish raccomandata:

1. rimozione dei segni di levigatura: MP Cutting Polish
2. lucidatura: MP ONE-STEP Polish
3. lucidatura a specchio: MP Finish Polish