

### Uso previsto

Mipa 1K-UV-Spachtel è uno stucco a polimerizzazione UV di alta qualità per il riempimento rapido ed efficace di piccole aree danneggiate. Può essere levigato dopo solo 5 minuti di irradiazione con una lampada UV LED o una lampada Hg (lampada ai vapori di mercurio). Ciò consente di risparmiare significativamente i costi riguardanti il riscaldamento. Allo stesso tempo, il tempo di ciclo si riduce poiché il processo di verniciatura non viene interrotto dagli intervalli di riscaldamento. Altri vantaggi dell'utilizzo di Mipa 1K-UV-Spachtel sono:  
Sistema monocomponente, pronto all'uso. Il prodotto può essere utilizzato immediatamente senza l'aggiunta di un catalizzatore e non produce rifiuti di vernice a causa dell'indurimento durante il pot life.

I supporti non devono essere riscaldati, il che protegge in particolare i supporti plastici dalla deformazione e dal surriscaldamento. Inoltre, non si dovrebbe osservare una fase di raffreddamento prima della carteggiatura.

Dopo l'indurimento, questo prodotto genera una superficie molto dura con eccellenti caratteristiche di carteggiatura.

La superficie dello stucco è molto resistente alle sollecitazioni meccaniche e chimiche.

Mipa 1K-UV-Spachtel è particolarmente adatto per riparazioni su piccola scala di danni automobilistici e per l'uso nel settore delle riparazioni spot come stucco fino a uno spessore massimo del film secco di circa 1500 µm. Ottima adesione su acciaio, ferro, alluminio, supporti galvanizzati, vetroresina e legno. Inoltre, offre un'adesione diretta alle seguenti materie plastiche: ABS, PVC e PC.

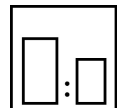
Resa : –

### Istruzioni di applicazione



#### Colore

grigio-verdastro trasparente



#### Rapporto di miscela

##### Catalizzatore

**in peso**  
(vernice : catalizzatore)

**in volume**  
(vernice : catalizzatore)

--

--

--



#### Catalizzatore

**per le verniciature totali**

**per le verniciature parziali**

--

--



#### Pot life

senza, se stoccato a tenuta di luce



#### Diluente

--



#### Viscosità di applicazione

**pistola a gravità**

**Airmix/Airless**

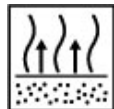
--

--



### Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	Diluyente
--	--	--	--	--	--



### Tempo di evaporazione

senza tempo di appassimento prima dell'indurimento UV

### Spessore di film secco

al massimo 1500 µm



### Tempo di essiccazione

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteggiabile	sovraverniciabile
--	--	--	--	--	--

### Nota

- Stoccaggio:** almeno 2 anni nelle condizioni originali di imballaggio, se stoccato a temperatura ambiente (20°C). Dopo ogni utilizzo, chiudere immediatamente il contenitore in modo che il prodotto sia protetto dalla luce. Proteggere sempre il prodotto dalla luce diretta del sole.
- Direttiva COV:** Valore limite UE per il prodotto della categoria B/b: 250 g/l. Questo prodotto contiene al massimo 3 g/l di COV.
- Condizioni per l'applicazione:** da +15 °C e fino a 80 % di umidità relativa dell'aria. Garantire una ventilazione adeguata.

### Istruzioni di applicazione:

#### Essiccazione:

Lampada UV LED: circa 5 minuti

Lampada Hg (lampada a vapori di mercurio): circa 5 minuti

Esposizione diretta alla luce del sole: circa 4 - 5 minuti

L'essiccazione tramite la luce del sole non è consentita.

Lo spessore massimo del film secco di 1500 µm non deve essere superato, altrimenti si verificheranno problemi di essiccazione.

#### Note:

Anche se l'uso di lampade UV molto potenti porta ad una riduzione del tempo di asciugatura, questa asciugatura improvvisa può causare gravi danni al rivestimento come raggrinzimento e fessurazioni e/o problemi di adesione. Si raccomanda quindi vivamente di evitare l'uso di tali lampade o di assicurarsi che i tempi di essiccazione UV specificati siano rispettati.

Nel calcolo del tempo di essiccazione si deve tener conto anche del tempo necessario per raggiungere la piena potenza luminosa:

Per le lampade Hg (lampade a vapori di mercurio), il tempo di attesa è di circa 3 minuti oppure osservare le informazioni del costruttore.

La distanza raccomandata tra la lampada e l'oggetto è di 20 - 30 cm.

Nel caso in cui la superficie dello stucco sia troppo grande per essere ricoperta in una sola volta del campo di luce emessa dalla lampada UV LED, la lampada deve essere mossa, sovrapponendo la zona già essiccata. In questa fase, occorre assicurarsi che il tempo di esposizione alla luce sia sufficientemente lungo per ogni parte della superficie per garantire una reticolazione omogenea sulla superficie intera.

La rapidità di essiccazione a UV dipende generalmente dei fattori seguenti:

- intensità della lampada e spettro UV
- grado di usura della lampadina
- distanza della lampada
- spessore de film applicato
- dimensione della zona riparata

Lo spessore raccomandato del film secco di 1500 µm deve essere rigorosamente rispettato. In caso di essiccazione per mezzo di lampade a LED, è importante assicurarsi che il tempo di essiccazione di 5 minuti sia rispettato o prolungato se necessario, soprattutto per gli strati più spessi, al fine di garantire la completa essiccazione dello strato di stucco. Utilizzando lampade a vapori di mercurio, che hanno una maggiore intensità di radiazione, i tempi di essiccazione possono essere generalmente ridotti.

Pretrattamento del supporto:

Il supporto deve essere pulito, secco e sgrassato. Carteggiare leggermente le Non applicare su prodotti termoplastici o acidi (Reaktionsprimer).

Carteggiare alluminio e supporti zincati con un abrasivo di tipo P 220, acciaio con P 120. Dopo la carteggiatura pulire di nuovo con Mipa Silikonentferner.

Plastiche:

Prima dell'applicazione, le parti da verniciare devono essere riscaldate a 60 ° C per 60 minuti.

Sgrassare a fondo le superfici con Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.

Carteggiare accuratamente con MP Softpad super fine usando Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.

Pulire di nuovo con Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.

Lasciare asciugare completamente le parti.

ATTENZIONE: I residui di agenti distaccanti devono essere rimossi completamente! Dopo il suddetto pretrattamento raccomandiamo di fare un test di bagnatura con acqua. Se le gocce rotolano via rapidamente, ripetere il pretrattamento.

Note applicative:

Applicazione dello stucco fino ad uno spessore massimo del film secco di 1500 µm, non è richiesto alcun tempo di appassimento intermedio prima dell'asciugatura UV, in seguito 5 minuti di asciugatura UV.

Informazioni sulla carteggiabilità dello stucco:

Dopo l'essiccazione, carteggiare a secco con una carta abrasiva P 150 / 240. Prima di applicare il riempitivo, l'intera superficie deve essere levigata con carta abrasiva P 240 / 360 fino a quando la superficie ha un aspetto opaco.

Prima della stuccatura su superfici metalliche non ferrose (es. alluminio, superfici zincate) si raccomanda di applicare una mano di Mipa EP-Primer-Surfacer per garantire un'adesione ottimale.

Non sovraverniciare senza aver isolato la superficie con un riempitivo 1K o 2K. Per migliorare la protezione contro la corrosione, ad es. nel restauro di auto d'epoca, applicare il Mipa EP-Primer-Surfacer (vedi scheda tecnica del Mipa EP-Primer-Surfacer).

Lo stucco per carrozzeria deve essere carteggiato solo a secco.