

### Uso previsto

Il Mipa 1K-UV-Füller è un riempitivo di alta qualità ad indurimento UV per verniciature economiche e rapide, che è carteggiabile già dopo 5 minuti di irradiazione con lampada UV LED o lampada a vapori di mercurio. In alternativa, si può procedere alla carteggiatura anche dopo un'esposizione di 4-5 minuti alla luce diretta del sole. Ciò consente di risparmiare significativamente i costi riguardanti il riscaldamento. Allo stesso tempo, il tempo di ciclo si riduce poiché il processo di verniciatura non viene interrotto dagli intervalli di riscaldamento. Altri vantaggi di Mipa 1K-UV-Füller sono i seguenti:

Sistema monocomponente, pronto all'uso. Questo prodotto può essere utilizzato subito e non produce rifiuti dovuti all'indurimento condizionato dal pot-life.

I supporti non devono essere riscaldati il che protegge specialmente i supporti in plastica dalla deformazione e dal surriscaldamento. In oltre, non è necessario di rispettare una fase di raffreddamento prima della carteggiatura.

Dopo l'indurimento, questo riempitivo dà una superficie molto dura con eccellenti caratteristiche di carteggiatura.

Straordinaria resistenza meccanica e chimica della superficie del riempitivo.

Mipa 1K-UV-Füller si presta perfettamente alla verniciatura parziale di vetture e ai ritocchi di tipo spot repair. Molto buona adesione all'acciaio, ferro, alluminio e ai supporti zincati.

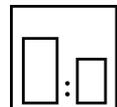
Resa : 7 - 8 m<sup>2</sup>/l (per 80 µm SFS)

### Istruzioni di applicazione



#### Colore

grigio



#### Rapporto di miscela

##### Catalizzatore

##### in peso

(vernice : catalizzatore)

##### in volume

(vernice : catalizzatore)

--

--

--



#### Catalizzatore

per le verniciature totali

per le verniciature parziali

--

--



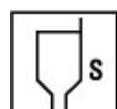
#### Pot life

senza, se stoccato a tenuta di luce



#### Diluente

--



#### Viscosità di applicazione

pronto all'uso

dopo un lungo tempo nel contenitore, mescolare scrupolosamente il materiale .

dopo un lungo tempo nel serbatoio a caduta, mescolare scrupolosamente il materiale.

##### pistola a gravità

16 - 18 s 4 mm DIN

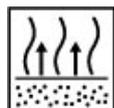
##### Airmix/Airless

--



### Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	Diluyente
pistola a gravità (alta pressione)	--	1,6 - 2	1,0 - 1,2	2 - 3	--
HVLP (bassa pressione)	--	1,6 - 2	1,0 - 1,2	2 - 3	--
HVLP / pressione interna dell'ugello	--	0,7	--	--	--



### Tempo di evaporazione

applicabile senza tempo di evaporazione  
tempo di evaporazione finale: 5 min prima del reticolazione a UV

### Spessore di film secco

100 - 120 µm (spessori più elevati causano problemi di adesione o di indurimento)



### Tempo di essiccazione

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteg-giabile	sovraverni-ciabile
--	--	--	--	--	--

### Nota

**Stoccaggio:** almeno 1 anno nelle condizioni originali di imballaggio, se stoccato a temperatura ambiente (20°C).

**Direttiva COV:** Valore limite UE per il prodotto della categoria B/c: 540 g/l  
Questo prodotto contiene al massimo 190 g/l di COV.

**Condizioni per l'applicazione:** da +15 °C e fino a 80 % di umidità relativa dell'aria. Garantire una ventilazione adeguata.

**Istruzioni di applicazione:**

A causa del sistema, il stoccaggio provoca una separazione di fase del riempitivo Mipa 1K-UV-Füller nel contenitore, il che è specifico per il prodotto e può essere eliminato mediante una mescolazione completa. Una separazione di fase può verificarsi anche dopo molto tempo nel serbatoio a caduta. Perciò si deve mescolare scrupolosamente prima di procedere all'applicazione.

Essiccazione:

Lampada UV LED: circa 5 minuti

Lampada Hg (lampada a vapori di mercurio): circa 5 minuti

Esposizione diretta alla luce del sole: circa 4 - 5 minuti

Note:

In merito al tempo di essiccazione, considerare anche il tempo necessario per raggiungere la piena potenza luminosa:

Le lampade Hg (lampada a vapori di mercurio) invece richiedono un tempo di riscaldamento di circa 3 minuti (o osservare i consigli del fabbricante).

La distanza raccomandata tra la lampada e l'oggetto è di 20-30 cm.

Nel caso in cui la superficie del riempitivo sia troppo grande per essere ricoperta immediatamente del campo di luce emessa dalla lampada UV LED, la lampada deve essere mossa sovrapponendo la zona già essiccata. In questa fase, occorre assicurarsi che il tempo di esposizione alla luce sia sufficientemente lungo per ogni parte della superficie per garantire una reticolazione omogenea sulla superficie intera.

La rapidità di essiccazione a UV dipende generalmente dei fattori seguenti:

- intensità della lampada e spettro UV
- grado di usura della lampadina
- distanza della lampada
- spessore de film applicato
- dimensione della zona riparata

Pretrattamento del supporto:

Il supporto deve essere pulito, secco e senza grassi. Carteggiare leggermente le superfici e sgrassare con Mipa Silikonentferner. Rimuovere le verniciature e fondi preesistenti e poco aderenti.

Carteggiare alluminio e supporti zincati con un abrasivo di tipo P 220, acciaio con P 120. Dopo la carteggiatura pulire di nuovo con Mipa Silikonentferner.

Informazioni sulla carteggiabilità del riempitivo:

Carteggiabile a secco con una carta abrasiva P 400 o ad umido con P 600 in caso di finiture monostrato. Invece per le finiture a due strati raccomandiamo di utilizzare le carte abrasive P 500/600 per la carteggiatura secca o P 800/1000 per la carteggiature umida.