

Uso previsto

Mipa 1K-UV-Dickschichtfüller è un riempitivo ad alto spessore, alto potere riempitivo, a polimerizzazione UV per una riparazione a risparmio di tempo ed energia. Può essere carteggiato dopo soli cinque minuti di irradiazione con una lampada UV LED o Hg (lampada a vapori di mercurio) anche in caso di spessori elevati. In alternativa, si può procedere alla carteggiatura anche dopo un'esposizione di 4-5 minuti alla luce diretta del sole. Ciò consente di risparmiare significativamente i costi riguardanti il riscaldamento. Allo stesso tempo, il tempo di ciclo si riduce poiché il processo di verniciatura non viene interrotto dagli intervalli di riscaldamento. Altri vantaggi di Mipa 1K-UV-Dickschichtfüller sono i seguenti:

Sistema monocomponente pronto all'uso. Questo prodotto può essere utilizzato immediatamente e non genera rifiuti dovuti alla polimerizzazione causati dal pot life.

I supporti non devono essere riscaldati il che protegge specialmente i supporti in plastica dalla deformazione e dal surriscaldamento. In oltre, non è necessario di rispettare una fase di raffreddamento prima della carteggiatura.

Dopo l'indurimento, questo riempitivo dà una superficie molto dura con eccellenti caratteristiche di carteggiatura.

Straordinaria resistenza meccanica e chimica della superficie del riempitivo.

Mipa 1K-UV-Dickschichtfüller si presta perfettamente alla verniciatura parziale di vetture e ai ritocchi di tipo spot repair. Molto buona adesione all'acciaio, ferro e ai supporti zincati.

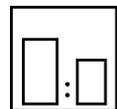
Resa : 5,5 - 6,5 m²/l (per 100 µm SFS)

Istruzioni di applicazione



Colore

grigio trasparente



Rapporto di miscela

Catalizzatore

in peso
(vernice : catalizzatore)

in volume
(vernice : catalizzatore)

--

--

--



Catalizzatore

per le verniciature totali

per le verniciature parziali

--

--



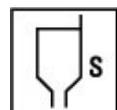
Pot life

senza, se stoccato a tenuta di luce



Diluente

--



Viscosità di applicazione

pronto all'uso; se necessario, può essere diluito con Mipa Aceton dopo un lungo tempo nel contenitore, mescolare scrupolosamente il materiale . dopo un lungo tempo nel serbatoio a caduta per pistole, mescolare scrupolosamente il materiale.

pistola a gravità

Airmix/Airless

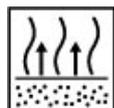
30 - 40 s 4 mm DIN

--



Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	Diluyente
pistola a gravità (alta pressione)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,6	1 - 2	--
HVLP (bassa pressione)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,6	1 - 2	--
HVLP / pressione interna dell'ugello	--	0,7	--	--	--



Tempo di evaporazione

tempo di appassimento intermedio: 3 - 5 min
 tempo di appassimento finale: 5 min prima della polimerizzazione UV

Spessore di film secco

100 - 200 µm



Tempo di essiccazione

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteggiabile	sovraverniciabile
--	--	--	--	--	--

Nota

Stoccaggio: almeno 1 anno nelle condizioni originali di imballaggio a temperatura ambiente (20°C).

Direttiva COV: Valore limite UE per il prodotto della categoria B/c: 540 g/l
 Questo prodotto contiene al massimo 250 g/l di COV.

Condizioni per l'applicazione: da +15 °C e fino a 80 % di umidità relativa dell'aria. Garantire una ventilazione adeguata.

Istruzioni di applicazione: A causa del sistema, il stoccaggio provoca una separazione di fase del riempitivo Mipa 1K-UV-Dickschichtfüller nel contenitore, il che è specifico per il prodotto e può essere eliminato mediante una mescolazione completa. Una separazione di fase può verificarsi anche dopo molto tempo nel serbatoio a caduta della pistola. Perciò si deve mescolare scrupolosamente prima di procedere all'applicazione.

Essiccazione:

Lampada UV LED: circa 5 minuti

Lampada Hg (lampada a vapori di mercurio): circa 5 minuti

Esposizione diretta alla luce del sole: circa 4 - 5 minuti, Si prega di notare: In caso di essiccazione alla luce del sole, non si deve superare lo spessore del film secco di max. 80 µm, altrimenti si verificheranno problemi dell'essiccazione

Note:

Sebbene l'uso di lampade UV molto potenti comporti una riduzione dei tempi di essiccazione, questa essiccazione repentina può causare gravi danni al rivestimento come raggrinzimento e fessurazioni e/o problemi di adesione. Pertanto, si consiglia vivamente di evitare l'uso di tali lampade o di assicurarsi che vengano rispettati i tempi di asciugatura UV specificati.

Nel calcolo del tempo di essiccazione si deve tener conto anche del tempo necessario per raggiungere la piena potenza luminosa:

Per le lampade Hg (lampade a vapori di mercurio), il tempo di attesa è di circa 3 minuti oppure osservare le informazioni del costruttore.

La distanza raccomandata tra la lampada e l'oggetto è di 20 - 30 cm.

Nel caso in cui la superficie dello stucco sia troppo grande per essere ricoperta in una sola volta del campo di luce emessa dalla lampada UV LED, la lampada deve essere mossa, sovrapponendo la zona già essiccata. In questa fase, occorre assicurarsi che il tempo di esposizione alla luce sia sufficientemente lungo per ogni parte della superficie per garantire una reticolazione omogenea sulla superficie intera.

La rapidità di essiccazione a UV dipende generalmente dei fattori seguenti:

- intensità della lampada e spettro UV
- grado di usura della lampadina
- distanza della lampada
- spessore de film applicato
- dimensione della zona riparata

Pretrattamento del supporto:

Il supporto deve essere pulito, secco e sgrassato. Carteggiare leggermente le superficie e sgrassare con Mipa Silikonentferner. Rimuovere i vecchi rivestimenti o i primer preesistenti e poco aderenti.

Carteggiare i supporti zincati con un abrasivo di tipo P 220, acciaio con P 120. Dopo la carteggiatura, pulire di nuovo accuratamente con Mipa Silikonentferner.

Importante: Mipa 1K-UV-Dickschichtfüller non deve essere applicato in modo opaco. Evitare di applicare un rivestimento eccessivo, altrimenti si verificheranno problemi di adesione e di indurimento.

Note sulla carteggiabilità dello riempitivo:

Carteggiabile a secco con una carta abrasiva P 400 o ad umido con P 600 in caso di finiture monostrato. Invece per le finiture a due strati raccomandiamo di utilizzare le carte abrasive P 500 / 600 per la carteggiatura secca o P 800 / 1000 per la carteggiatura umida.