

# Mipa 1K-Leak Sealer

Numero di articolo 68253 0000

Scheda tecnica

**mipa**

Professional Coating Systems

pagina 1 / 3

## Uso previsto

Il Mipa 1K-Leak Sealer serve a sigillare e riempire fori, crepe e perdite. Il sigillante per fughe garantisce una tenuta duratura, flessibile e impermeabile. Inoltre, il Mipa 1K-Leak Sealer impedisce la penetrazione dell'umidità e protegge quindi dalla corrosione. Ha un ottimo potere riempitivo, il che significa che anche i fori e le crepe più grandi e profondi possono essere riempiti senza problemi. Grazie alla sua adesione universale a metalli, plastiche o substrati minerali, Mipa 1K-Leak Sealer può essere utilizzato per un'ampia gamma di applicazioni interne ed esterne, ad esempio grondaie, tetti scorrevoli, sistemi di ventilazione, tubi, ecc..

## Istruzioni per l'uso



### Supporto

Ferro, acciaio, zinco e alluminio, materie plastiche, substrati minerali

### Pretrattamento / pulizia

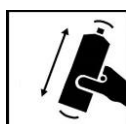
Pulizia preliminare con Mipa Silikonentferner.

### Caratteristiche

Legante in gomma  
Universale, ottima adesione  
Asciugatura rapida  
Ottimo potere riempitivo  
Elevata protezione dalla corrosione (>1000h test in nebbia salina neutra secondo DIN EN ISO 9227)  
Ottima resistenza all'acqua (>1000h test di condensazione climatica secondo DIN EN ISO 6270)  
Elevata flessibilità  
Buona resistenza ai raggi UV  
Può essere sovraverniciato con tutti i più comuni sistemi di finitura 1K e 2K a base di solventi e acqua

### Tonalità / grado di brillantezza

nero / opaco



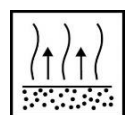
### Preparazione

Agitare bene il contenitore per 1 - 2 minuti prima dell'uso!



### Numero mani

Fare una prova di spruzzatura - distanza dal supporto: circa 20 - 30 cm  
2 strati



### Tempo di appassimento

3 - 5 minuti prima della verniciatura

Versione: it 0424

La scheda tecnica è stata redatta solo a scopo informativo! Per quanto ci risulta, le informazioni fornite riflettono lo stato dell'arte e si basano su molti anni di esperienza nella produzione dei nostri prodotti. Tuttavia, non esentano gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi a regola d'arte e con responsabilità determinandone l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto nelle condizioni prevalenti. Le schede di sicurezza come anche le avvertenze sull'etichetta del prodotto devono essere rispettate. Ci riserviamo il diritto di modificare o completare il contenuto delle informazioni in qualsiasi momento senza preavviso o obbligo di aggiornamento.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



## Dopo l'uso

Dopo l'uso, capovolgere la bomboletta e spruzzare per svuotare l'ugello. In questo modo si impedisce che il prodotto verniciante si essicchi nella valvola.



## Tempo di essiccazione a 20 °C

Fuori polvere dopo circa 10 - 15 min

Secco al tatto dopo circa 2 h

Completamente essiccato > 8 h

## Condizioni di lavorazione

Da +10 °C e fino all'80% di umidità relativa. Garantire una ventilazione adeguata.

## Stoccaggio

Può essere conservato ben chiuso in un luogo fresco e asciutto per 2 anni.

## Legislazione COV

Valore limite dell'UE per il prodotto della categoria B/e: 840 g/l  
Questo prodotto contiene al massimo 650 g/l di COV

## Consigli di prudenza

Vedi la scheda di sicurezza

## Istruzioni per l'elaborazione

Non rilavorare con materiali in poliesteri.

### Pretrattamento del supporto:

Il supporto da trattare deve essere pulito e asciutto. Rimuovere tutte le tracce di olio, grasso, ruggine, strati di pelle di laminazione, scaglia di ossido e altre sostanze che compromettono il rivestimento e il suo funzionamento!

Rimuovere i vecchi rivestimenti o i fondi non induriti o non stabili.

Non applicare su supporti termoplastici.

### Supporti in acciaio:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare a secco con P 120.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

### Supporti di alluminio + supporti zincati (zincatura di nastri/ zincatura a caldo continua) e zincatura elettrolitica:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare a secco con P 220.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

### Supporti zincati (zincatura degli elementi / zincatura a caldo discontinua), pulizia con la soluzione di ammoniaca Mipa Zinkreiniger:

1. Miscelare Mipa Zinkreiniger con acqua in un rapporto di 1 : 1.
2. Carteggiare accuratamente con un tessuto non tessuto sintetico al corindone bagnato fino a ottenere un aspetto opaco della superficie.

3. Lasciare agire la sospensione grigio metallizzata per circa 10 minuti.
4. Carteggiare di nuovo.
5. Alla fine, lavare accuratamente con acqua e lasciare asciugare la superficie.

#### **Vetroresina:**

1. Prima dell'applicazione, le parti da verniciare devono essere riscaldate a 60 ° C per 60 minuti.
2. Sgrassare le superfici utilizzando Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.
3. Carteggiare a fondo con P 240 - P 320.
4. Pulire di nuovo con Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.
5. Lasciare asciugare completamente le parti.
6. Si raccomanda di neutralizzare le cariche elettrostatiche:

La soffiatura delle superfici con la MP Ionisierungspistole X-ION, che pulisce e neutralizza in un'unica operazione, riduce le inclusioni di polvere durante l'applicazione della vernice. Inoltre, questo passaggio evita il disorientamento dei pigmenti quando si applica una base opaca metallizzata o ad effetto.

**ATTENZIONE:** I residui di agenti distaccanti devono essere rimossi completamente! Dopo il suddetto pretrattamento raccomandiamo di fare un test di bagnatura con acqua. Se le gocce rotolano via rapidamente, ripetere il pretrattamento.

#### **Vecchie verniciature, intatte e solide, verniciature di fabbrica:**

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare con P 320.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

#### **Verniciature per cataforesi / shop primer:**

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare con MP Softpad Superfine o con P 320.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

#### **Substrati di plastica:**

1. Prima dell'applicazione, le parti da verniciare devono essere riscaldate a 60 ° C per 60 minuti.
2. Sgrassare le superfici utilizzando Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.
3. Carteggiare accuratamente con MP Softpad Superfine utilizzando Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.
4. Pulire di nuovo con Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.
5. Lasciare asciugare completamente le parti.
6. Si raccomanda di neutralizzare le cariche elettrostatiche:

La soffiatura delle superfici con la MP Ionisierungspistole X-ION, che pulisce e neutralizza in un'unica operazione, riduce le inclusioni di polvere durante l'applicazione della vernice. Inoltre, questo passaggio evita il disorientamento dei pigmenti quando si applica una base opaca metallizzata o ad effetto.

**ATTENZIONE:** I distaccanti devono essere completamente rimossi!

Dopo il completamento del suddetto pretrattamento, si consiglia di effettuare una prova di bagnatura con acqua, se l'acqua rotola via con forza, ripetere il pretrattamento.

A causa dell'ampia varietà di tipi e miscele di plastica disponibili sul mercato, si consiglia di eseguire test preliminari sulle corrispondenti parti in plastica originali.