

Usa previsto

Mipa 1K-Fast-Filler è un fondo di riparazione a contenuto acido, monocomponente e ad alto potere riempitivo per automobili. Questo fondo può essere applicato su vecchie verniciature 2K carteggiate, Shop primer e direttamente su acciaio, alluminio e supporti zincati. Il materiale offre un vero risparmio di tempo grazie alla sua rapida essiccazione e carteggiabilità. Senza cromato e piombo. Facilmente e rapidamente carteggiabile. Non applicare su rivestimenti termoplastici preesistenti.

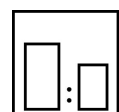
Resa : 5,0 - 7,0 m²/l

Istruzioni di applicazione



Colore

grigio



Rapporto di miscela

Catalizzatore

in peso
(vernice : catalizzatore)

in volume
(vernice : catalizzatore)

–

–

–



Catalizzatore

per le verniciature totali

per le verniciature parziali

–

–



Pot life

–



Diluyente

50 - 70 % Mipa 2K-Verdünnung V 25

50 - 70 % Mipa Verdünnung UN / UN 21



Viscosità di applicazione

pistola a gravità

Airmix/Airless

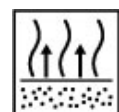
18 - 22 s 4 mm DIN

–



Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	Diluyente
pistola a gravità (alta pressione)	–	1,6 - 2	1,3 - 1,8	2 - 3	50 - 70
HVLP (bassa pressione)	–	1,6 - 2	1,3 - 1,8	2 - 3	50 - 70
HVLP / pressione interna dell'ugello	–	0,7	–	–	–



Tempo di evaporazione

5 - 8 min tra le mani di spruzzo

10 - 15 min prima dell'essiccazione al forno

Spessore di film secco

40 - 50 µm



Tempo di essiccazione

**temperatura
oggetto**

fuori polvere

**secco al
tatto**

**pronto al
montaggio**

carteggiabile

sovraverniciabile

20 °C

15 min

--

--

carteggiabile
ad umido (P60
0-P800):45min

--

--

--

--

--

carteggiabile a
secco: 1,5 - 2
h

--

Nota

Stoccaggio:

almeno 2 anni nelle condizioni originali di imballaggio

Direttiva COV:

Valore limite UE per il prodotto della categoria B/c: 780 g/l
Questo prodotto contiene al massimo 780 g/l di COV.

Condizioni per l'applicazione:

da +10 °C e fino a 80 % di umidità relativa dell'aria. Garantire una ventilazione adeguata.

Istruzioni di applicazione:

Il supporto deve essere pulito, secco e sgrassato. Non applicare su supporti termoplastici. Le mani non indurite di vernici o fondi devono essere rimosse. Non sovraverniciare con prodotti a base di poliesteri. Carteggiare leggermente la superficie. I supporti zincati devono essere pretrattati con Mipa Zinkreiniger, una soluzione ammoniacale.